

QUALITÄTSSPRAYS

UND ERGÄNZENDE QUALITÄTSPRODUKTE



Metaflox[®]

— DIE PROBLEMLÖSER



1955 begann in Europa der Siegeszug der neuen Aerosol-Technologie mit dem Aufbau der ersten Spray-Produktionen. 20 Jahre lang konzentrierte sich diese neue Branche darauf, vorhandene Flüssigkeiten und Wirkstoffe in Spraydosen abzufüllen. 1975 brachte die METAFLUX AG in der Schweiz ein völlig neu konzipiertes Spray auf den Markt, mit dem es erstmals problemlos möglich war, Stahl mit Zink in einer Qualität zu beschichten, die alle internationalen Normen übertraf. In den folgenden Jahren setzte METAFLUX die Entwicklung metallischer Sprays mit Aluminium, Edelstahl, Messing, Kupfer und Titan für die Oberflächenbeschichtung wie auch für metallisch gefüllte Schmierstoffpasten fort. Gleichzeitig begann der Aufbau der deutschen METAFLUX-Vertriebsorganisation TECHNO-SERVICE GmbH in Bielefeld, die ihre Büro- und Lagerflächen den wachsenden Kapazitäts-Anforderungen im In- und Auslandsgeschäft ständig anpasst. Erst im Jahre 2007 wurde das Logistikzentrum um weitere 150 Palettenplätze erweitert. Heute sorgen zwei mit der METAFLUX AG verbundene Aerosol-Fabriken, mit ihren Erfahrungen aus mehr als 50 Jahren und einer Jahreskapazität von 60-70 Millionen Dosen, für stets gleichbleibende Qualität.

Das METAFLUX-Programm umfasst mehr als 75 selbst entwickelte Sprays, und Jahr für Jahr kommen neue Entwicklungen hinzu. Unverändert stehen aber bei der METAFLUX-Entwicklung immer drei Prinzipien im Vordergrund:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Sprays auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.

Metaflux ist Ihr kompetenter Ansprechpartner auch für:

- ▶ Industrie-Reiniger
- ▶ Industrie-Kleber
- ▶ Schweißtechnik
- ▶ Schleiftechnik



Ihre Metaflux Kundennummer:



Metaflux - Qualität, die überzeugt

Willkommen bei METAFLUX!

Der Zusammenschluss deutscher und schweizer Produktions- und Vertriebsunternehmen bildet eine internationale Marke, die weltweit drei Prinzipien in den Vordergrund stellt:

- höchstmögliche technische Qualität
- umfassendes Produktionsprogramm
- individuelle Kundenbetreuung

Metaflux-Produkte sind ihren *Preis wert!* Überzeugen Sie sich selbst von unseren hohen Standards und lassen Sie sich von diesem Katalog inspirieren in den folgenden Bereichen:

- ▶ Metallische Beschichtungen
- ▶ Schmierstoffe
- ▶ Multifunktionssprays
- ▶ Schweißschutz
- ▶ Pflege
- ▶ Wartung
- ▶ Reinigung

Gerne beraten wir Sie auch persönlich in Ihrem Hause.

Unsere hervorragend geschulten technischen Berater führen gerne alle Produkte direkt bei Ihnen vor - selbstverständlich völlig unverbindlich.

FORDERN SIE UNS!



*Bei vorschriftsmäßiger Lagerung und Handhabung.

Das Spraydosenprinzip

Das Spraydosenprinzip ist ebenso einfach wie genial: Durch den Innendruck der Spraydose wird ihr Inhalt genau dann als Aerosol freigesetzt, wenn man auf den Sprühkopf drückt.

Das Geheimnis dieser Funktionsweise liegt in der Mischung von Wirkstoff (dem eigentlichen Produkt) und flüssigem Treibmittel im Inneren der Spraydose: Ein Teil des Treibmittels ist dabei im Wirkstoff gelöst, ein zweiter Teil liegt gasförmig als „Druckpolster“ über dem Wirkstoff-Treibmittelgemisch. Wird der Sprühkopf betätigt, drückt das gasförmige Treibmittel den Inhalt durch das Ventil nach außen. In diesem Augenblick verdampft das Treibmittel in Bruchteilen von Sekunden und der zurückbleibende Wirkstoff verteilt sich sehr fein und gleichmäßig - so wie der Anwender sein Produkt benötigt. Diese Feinheit der Tröpfchen wird nur mit Spraydosen erreicht: Der Wirkstoff wird fein, sparsam und gleichmäßig aufgetragen und trocknet schnell. Pumpsprays können diese einzigartigen Eigenschaften von Aerosolen nicht erreichen und sind deshalb für viele Produkte ungeeignet.

Der Aufbau einer Spraydose

Der Grundbestandteil ist in aller Regel zunächst ein Metallbehälter: die eigentliche Spraydose aus Weißblech oder Aluminium. Der Boden dieser Dose ist aus zwei Gründen nach innen gewölbt:

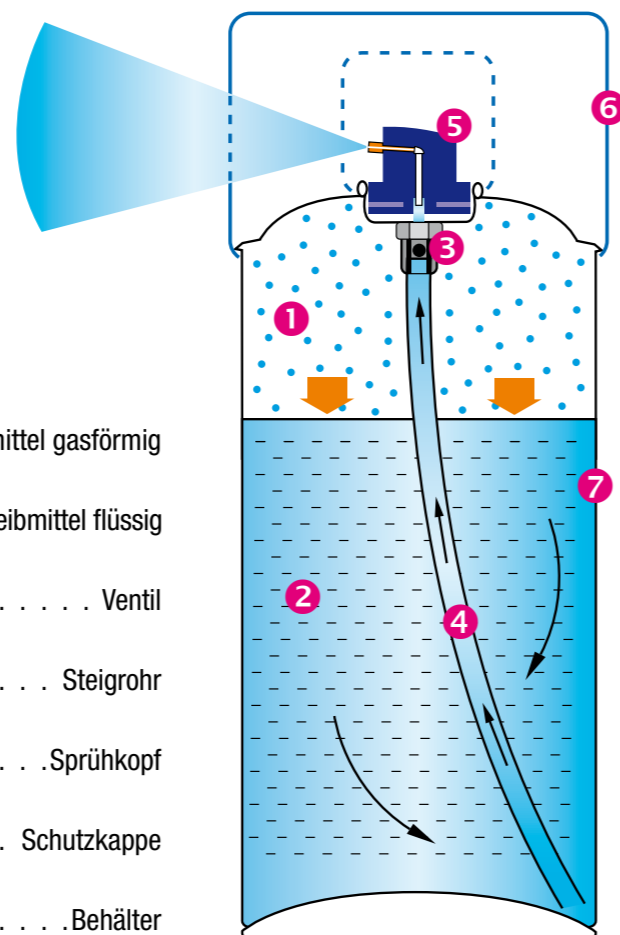
- zur effektiven Produktnutzung: Das bis unten an den inneren Dosenrand reichende Steigrohr kann bei gewölbtem Boden auch den letzten Tropfen des Produktes erreichen.
- aus Sicherheitsgründen: Wenn durch starke Hitzeeinwirkung ein Überdruck entsteht, kann der Boden sich nach außen wölben und so für eine Druckentlastung sorgen. Dadurch bleibt die Spraydose trotz des Überdrucks unversehrt.

Oben auf dem Metallbehälter sitzen Ventil, Sprühkopf und Schutzkappe: Ventil und Sprühkopf sind verantwortlich für die „Vernebelung“ des Produktes und die genaue Dosierbarkeit. Der Sprühkopf wird mit einer Schutzkappe versehen. Der Ventilkörper ist mit einem Steigrohr verbunden, das ins Innere der Spraydose führt. Es reicht bis auf den Boden und sorgt dafür, dass sie komplett und gleichmäßig entleert wird.

Die Gasphase im Inneren der Dose dient zusätzlich als Expansionsraum. Dadurch wird gewährleistet, dass die gefüllte Aerosoldose selbst Temperaturen bis +50 °C standhält.

Unverzichtbarer Bestandteil bei Aerosolen ist das flüssige Treibmittel bzw. -gas, denn es erzeugt den nötigen Druck zum Sprühen. Schließlich wäre die raffinierteste Konstruktion nichts ohne das Produkt. Der Wirkstoff, der versprüht werden soll, ist ebenfalls flüssig und in der Dose vermischt mit dem Treibmittel bzw. -gas.

- 1 Treibmittel gasförmig
- 2 Wirkstofflösung + Treibmittel flüssig
- 3 Ventil
- 4 Steigrohr
- 5 Sprühkopf
- 6 Schutzkappe
- 7 Behälter



Copyright: Industriegemeinschaft Aerosole e.V.

Achtung: Alle Angaben in diesem Prospekt basieren auf langjährigen Erfahrungen in der Herstellung chemischer Produkte und deren Anwendung. Sie stützen sich auch auf ex- und interne Versuche in Laboren und innerbetriebliche Praxis. Wegen der Vielfalt der Produkte und ihrer Verwendbarkeit empfehlen wir, in jedem Anwendungsfall die eigenen Betriebserfahrungen zugrunde zu legen. Für alle Produkte stehen außerdem technische Datenblätter sowie Sicherheitsdatenblätter nach jeweils neuestem Stand zur Verfügung. Ferner befinden sich entsprechende Hinweise auf jeder einzelnen Packung. Wegen der Vielfalt der möglichen Anwendungen geben weder der Hersteller noch die Vertriebsunternehmen im In- und Ausland ausdrücklich oder stillschweigend eine Garantie für bestimmte Anwendungsergebnisse und deren Haltbarkeit oder für die Lebensdauer der Produkte.

Inhaltsverzeichnis

	Seite
Metallische Beschichtungen	8
Korrosionsschutz	16
Rostlöser und Multifunktions-Sprays	20
Schmierstoffe und Hochleistungs-Schmierstoffe (Sprays & Pasten)	24
Hochleistungs-Schmierstoffe	26
Sprays zum Schmieren	28
Spezial-Gleit-Sprays / keramische Trennmittel	32
Schmierpasten	34
Produkte für die Nahrungsmittelbranche	38
Rissprüfung/Dichtigkeit	42
Farb-, Lack-, Markier- und Grundier-Sprays	44
Reinigungs-Sprays	48
Hautschutzplan-Produkte	54
Spezialprodukte	56

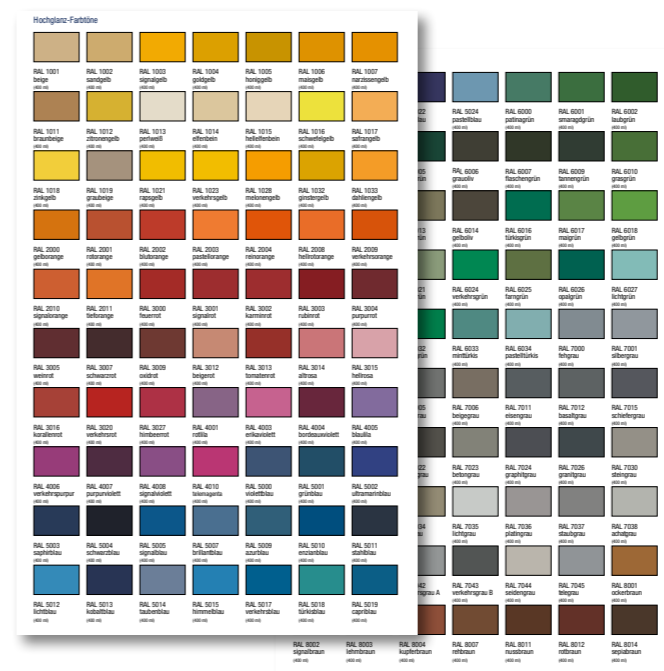
Symbolerklärungen

frei von Kupfer und Nickel	dauerelastisch haftend	verhindert Luftkontakt	wasserverdrängend
hohe Druckbeständigkeit	frostverträglich	für Lebensmittelbereich geeignet	wetterbeständig
nicht brennbar	dermatologisch getestet	UV-stabil	rostfrei
verhindert Kriechströme	Produktfilm im Internet		

Quickfinder - nach Produktbezeichnung

Artikelname	Art.-Nr.	Seite	Artikelname	Art.-Nr.	Seite
Aluminium-Spray	70-50	10	Lecksucher-Spray	70-14	42
Alu-Spray, abriebfest	70-52	12	Markierungs-Spray leuchtblau	70-73	44
Alu-Zink, streichfähig	70-41	10	Markierungs-Spray leuchtgelb	70-71	44
Alu-Zink-Spray	70-42	10	Markierungs-Spray leuchttrot	70-72	44
Anti-Haft-Spray für Schleifmittel	70-30	58	Messing-Spray	70-58	14
Anti-Seize (Moly)-Spray	70-82	26	Metaflon-Spray	70-25	22
Back-Fix-Spray	70-67	66	Metaplast mit Härter	70-60	60
Beiz- und Polierpaste	70-66	62	Metaseal PTFE Dichtband	76-57	42
Bildschirm Klar-Spray	75-10	52	Moly-Spray (Anti-Seize)	70-82	26
Biolub-Paste	71-09	34/38	Montagepaste mit Polymeren	71-20	36
Biolub-Spray	70-09	38	Montagepaste, weiß	71-15	34
CC 80-Spray	70-22 & 70-17	22	Multi-NSF	70-31	22/40
Chromal-Spray	70-18	12	Multi-Spray	70-47	22
Citrus-Reiniger-Spray	75-17	48	Oil-Remover-Spray	75-14	58
Dichtungs- und Klebstoffentferner-Spray	70-33	58	Ölbinder	72-9100	65
DL-134 Druckluftspray	75-15	50	Öl-Ex Ölbinden	72-8040	65
Düsenpaste, weiß	71-04	56	Öl-Umweltschutz-Set	72-9000	64
Edelstahl-Finish	70-78	12	Pasten-Spray	70-75	30
Edelstahl-Grundreiniger-Spray	70-32	50	Pinzel-Adapter für 70-81	70-8199	27
Edelstahl-Pflege-Spray	70-55	50	PTFE 100-Spray	70-87	32
Edelstahl-Pflege-Spray NSF	75-01	40	PTFE-Lack-Spray	70-77	32
Edelstahl-Spray	70-56	12	Reiniger zum Rissprüfer-Set	70-9801	43
Entwickler zum Rissprüfer-Set	70-9803	43	Reinigungstücher	75-70	64
Felgenreiniger-Spray	75-06	52	Riemen-Spray	70-06	58
Flüssigaluminium-Spray	70-16	10	Rissprüfer-Set	70-98	42
Galvoplast	70-65	61	ROST-I-SOL®	70-36	18
Glas-Pflegespray Plus	75-07	52	ROST-I-SOL® >TOP<	70-35	18
Glas-Reiniger-Spray	75-18	48	Rostlöser-Spray	70-12	20
Glätte-Stop	72-70	64	Rostlöser-Spray mit Fett	70-08	20
Gleitlack-Spray	70-83	32	Rost-Safe-Spray	70-37	16
Gleitmetall-Paste	70-85	26	Rost-Safe-Spray	70-44	16
Gleitmetall-Spray	70-81	26	Rostschutz TS 400, hellgrau	70-63	16
Grundier-Spray, grau	70-59	44	Rostschutz TS 400, rotbraun	70-34	16
Hand- und Flächen-Schnelldesinfektion	70-93	66	Rostschutzwachs-Spray	70-39	18
Handreinigungs-Schaum	75-09	54	Schaumreiniger für Edelstahl	75-05	50
Handschutzcreme	75-82	54	Schaum-Reiniger-Spray	75-16	48
Handschutz-Schaum	70-28	54	Scheiben-Enteiser-Spray	75-08	62
Handwaschpaste	75-02	54	Schneid-Spray	70-03	56
HG Schneidschaum-Spray	70-27	62	Schnell-Reiniger-Spray	70-15	48
Hochbelastbares Universalfett	71-10	34	Schutzversiegelung-Spray	70-19	62
Hochleistungs Breitband-Schmierfett	71-25	36	Schweiß-Kupfer-Spray	70-49	14
Hochleistungs-Schweißschutz-Spray	70-79	56	Schweißschutz-Spray	70-04	56
HT-Super+PTFE-Spray	70-89	30	Silikon-Spray mit NSF	70-64	30/40
HT-Super-Spray	70-84	30	Spezial-Verdüner für TS400	70-6301	17
K1 Schnellreinger NSF	75-11	40	Sprühkleber	70-11	60
K(w)ick-Start-Spray	70-26	60	Supralub-Spray	70-74	28/38
Keramik-Spray	70-86	32	Thermex-Paste	70-70	64
Keramik-Paste (HeiBschrauben-Compound)	71-30	36	Top-Black-Spray	70-51	44
Ketten-Spray, schwarz	70-07	28	Torsions-Spray, rückstandsfrei	70-05	20
Ketten-Spray, vollsynthetisch, hell	70-88	28	Universalgas	70-99	42
Klarfett-Spray	70-76	28	Zahnrad + Ketten-Spray, schwarz	70-07	28
Knetharz	70-21	60	Zinkgrund-Spray, grau	70-46	8
Kontraster zum Rissprüfer-Set	70-9802	43	Zink-Glanz-Spray nach DIN	70-43	8
Kunststoff-Pflege-Spray	70-13	52	Zink-Paste, grau >90%	70-40	8
Kupfer-Spray	70-57	14	Zink-Spray, grau nach DIN	70-45	8
Lack-Spray nach RAL-Skala	70-90	46			

Farbmustertafeln



Die abgebildeten Farbmuster für die RAL-Töne und die metallischen Beschichtungen sind aus drucktechnischen Gründen nicht farbverbindlich.

NSF Zertifikat



Wir empfehlen die von der NSF geprüften Produkte nicht nur für die Bereiche Lebensmittel-, Getränke-, Futtermittelbetriebe oder Medizintechnik, sondern auch für Betriebe, die Wert auf geprüft humanverträgliche Produkte legen.

Metaflux Hautschutzplan

Hautschutzprodukte sind vorgesehen für den Einsatz vor, während und nach der Arbeit. Sie dienen dem Schutz und der Pflege der Haut bei Arbeiten mit hautgefährdenden Stoffen.

Hautschutzprodukte schützen die gesunde Haut vor dem Einfluss von Hautschadstoffen. Je früher solche Produkte angewandt werden, umso höher ist der Schutz- und Pflegeeffekt.

Hautschutzprodukte entfalten ihre Wirkung optimal, wenn sie als Bestandteil eines Programms mit Hautschutz-, Hautreinigungs- und Hautpflegepräparaten eingesetzt werden. Um diesem Anspruch gerecht zu werden, hat die Firma Metaflux den Hautschutzplan entwickelt. Gerne liefern wir Ihnen diesen Plan mit den entsprechenden Produkten.

Siehe Seite 54/55.



Metallische Beschichtungen

70-45

Zink-Spray

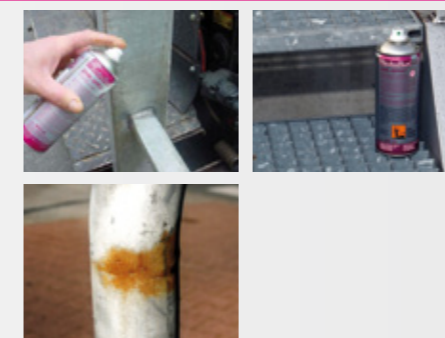
Farbe	grau
Zinkgehalt im Trockenfilm	93 % (+/- 1%)
Zinkreinheit	98,5 %



Vorteile

- korrosionsfeste Zinkbeschichtung der höchsten Qualitätsstufe
- keine Kohäsionsbrüche
- keine Kapillarrisse
- Zulassung für Trinkwasser-Bereich sowie Gutachten über 5 Jahre Dauerwitterung liegen vor

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Zinkbeschichtung metallisch reiner Oberflächen, korrosionsfeste Zinkbeschichtung. Zum Nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Schweißnähte und Montagestöße, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen, bei allen Karosseriearbeiten, zum Neubeschichten von Bohrungen und Schweißnähten, als Grundbeschichtung für atmosphärisch bewitterte Konstruktionen, für landwirtschaftliche Einrichtungen, Hafenanlagen, Schiffsaufbauten und dergleichen.

Verpackung

70-45 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



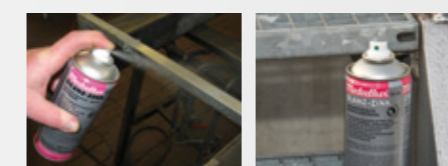
70-43

Glanz-Zink-Spray

Farbe	silbergrau
Ergiebigkeit	bis 8 m ² (je nach Schichtstärke)
Zink/Aluminiumgehalt im Trockenfilm	96 % (+/- 1%)
Zinkreinheit	98,5 %



- glänzende, korrosionsfeste Zinkbeschichtung der höchsten Qualitätsstufe
- jederzeit sprühfähige, optimale Mischung
- mit der Farbe einer frischen Feuerverzinkung
- selbstreinigendes Allround-Ventil
- passt sich dem Alterungsprozess des Grundmaterials farblich an



Glänzende Zinkbeschichtung metallisch reiner Oberflächen, korrosionsfeste Zinkbeschichtung. Zum Nachbessern beschädigter Zinküberzüge, Schweißnähte und Montagestöße, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen, bei allen Karosseriearbeiten, zum Neubeschichten von Bohrungen und Schweißnähten, als Grundbeschichtung für atmosphärisch bewitterte Konstruktionen, für landwirtschaftliche Einrichtungen, Hafenanlagen, Schiffsaufbauten und dgl.

70-43 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



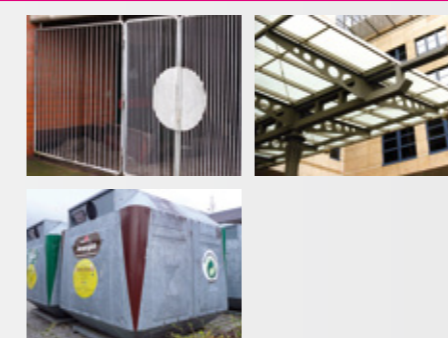
70-40

Zink-Paste

Farbe	grau
Zinkgehalt im Trockenfilm	96 %
Zinkreinheit	98,5 - 99 %



- korrosionsfeste Zinkbeschichtung
- Dickstrich-System
- Trocknung vorwiegend oxydativ
- keine Kapillarrisse
- kein Absetzen des Zinks in der Dose
- jederzeit gebrauchsfertig
- Airless-Spritzen ohne Verdünnung möglich mit Düse 4 oder 5
- bis zu 150 µm Schichtstärke in einem Arbeitsgang



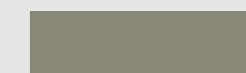
Zur Zinkbeschichtung metallisch reiner Oberflächen, zur Ausbesserung beschädigter Verzinkungen.

METAFLUX Zink-Paste enthält extrem wenig Lösemittel. Hinweise auf der Dose beachten.

Ebenfalls erhältlich: METAFLUX 70-45 Zink-Spray mit über 92% Zinkgehalt im Trockenfilm.

70-40 1 kg Dose
70-4010 10 kg Eimer

Farbmuster



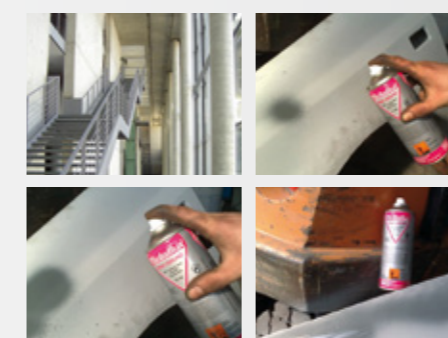
70-46

Zinkgrund-Spray

Farbe	grau
Ergiebigkeit	bis 8 m ² (je nach Schichtstärke)
Zinkreinheit	98 - 99 %



- korrosionshemmende Zinkbeschichtung
- schnell trocknend
- fest haftend
- glatte Oberfläche
- hitzebeständig bis etwa 140 °C



Zinkbeschichtung metallischer Oberflächen, insbesondere für Innenräume und Flächen, die anschließend überlackiert werden.

70-46 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



Metallische Beschichtungen

		Vorteile	Anwendungen	Anwendungsgebiete	Verpackung								
	<p>70-42 Alu-Zink-Spray</p> <table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>silbergrau</td> </tr> <tr> <td>Trocknung</td> <td>schnell</td> </tr> </table> 	Farbe	silbergrau	Trocknung	schnell	<ul style="list-style-type: none"> metallische Oberflächenbeschichtung kombinierter Korrosionsschutz aus Zink und Aluminium schnell trocknend 		<p>Metallische Beschichtung aller Oberflächen, Ausbessern von Verzinkungen, Einsatz als Punktschweißmittel.</p> <p>Für besonders hochwertige Beschichtungen im Außenbereich empfehlen wir METAFLUX 70-43 Glanz-Zink-Spray.</p> <p>Ebenfalls erhältlich: METAFLUX 70-41 Alu-Zink-Paste</p>	<p>70-42 400 ml Spraydose 1 VE = 12 Dosen</p> <p>Farbmuster</p> 				
Farbe	silbergrau												
Trocknung	schnell												
	<p>70-41 Alu-Zink - streichfertig -</p> <table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>silbergrau</td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständigkeit</td> <td>bis 500 °C</td> </tr> <tr> <td>Zinkreinheit</td> <td>98,5 - 99 %</td> </tr> </table> 	Farbe	silbergrau	Temperaturbeständigkeit	bis 500 °C	Zinkreinheit	98,5 - 99 %	<ul style="list-style-type: none"> kombinierter Korrosionsschutz Trocknung vorwiegend oxydativ keine Kapillarrisse jederzeit streichfähig elektrisch leitfähig (Punktschweißen) Airless-Spritzen ohne Verdünnung möglich mit Düse 3 oder 4 		<p>Alu-Zinkbeschichtung für metallisch reine Oberflächen, zur Ausbesserung beschädigter Verzinkungen, zinkähnlich glänzend.</p> <p>1 Liter reicht für ca. 15 m² bei 30 µm Schichtstärke.</p>	<p>70-41 1 l 70-4110 10 l</p> <p>Farbmuster</p> 		
Farbe	silbergrau												
Temperaturbeständigkeit	bis 500 °C												
Zinkreinheit	98,5 - 99 %												
	<p>70-16 Flüssialuminium-Spray</p> <table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>aluminiumfarben glänzend</td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständigkeit</td> <td>bis 800 °C</td> </tr> <tr> <td>Pigmentreinheit</td> <td>99,5 %</td> </tr> <tr> <td>Ergiebigkeit</td> <td>1 Dose für ca. 8 - 10 m²</td> </tr> </table> 	Farbe	aluminiumfarben glänzend	Temperaturbeständigkeit	bis 800 °C	Pigmentreinheit	99,5 %	Ergiebigkeit	1 Dose für ca. 8 - 10 m ²	<ul style="list-style-type: none"> flächendeckende Beschichtung mit hauchfeinen Aluminium-Plättchen 99,5% reines Aluminium schnell trocknend glatte Oberfläche (wie Rein-Aluminium) elektrisch leitend (Punktschweißen) thermische Diffusion auf Stahl ab 825 °C 		<p>Rein-Aluminium-Beschichtung von festen Oberflächen aus Metall, Holz, Kunststoff u.ä.</p> <p>Einsatzgebiete sind: Klimatechnische Anlagen, verzinkte Materialien, Feuerungsanlagen, Rohrleitungen, Maschinengehäuse, Behälter, LKW-Aufbauten, Silos, Auspuffanlagen, Autofelgen, Schweißnähte usw.</p>	<p>70-16 400 ml Spraydose 1 VE = 12 Dosen</p> <p>Farbmuster</p> 
Farbe	aluminiumfarben glänzend												
Temperaturbeständigkeit	bis 800 °C												
Pigmentreinheit	99,5 %												
Ergiebigkeit	1 Dose für ca. 8 - 10 m ²												
	<p>70-50 Aluminium-Spray</p> <table border="1"> <tr> <td>Farbe</td> <td>silberfarben</td> </tr> <tr> <td>Temperaturbeständigkeit</td> <td>bis 800 °C</td> </tr> <tr> <td>Pigmentreinheit</td> <td>99,5 %</td> </tr> <tr> <td>Dichte (bei 20 °C)</td> <td>0,733 g/cm³</td> </tr> </table> 	Farbe	silberfarben	Temperaturbeständigkeit	bis 800 °C	Pigmentreinheit	99,5 %	Dichte (bei 20 °C)	0,733 g/cm ³	<ul style="list-style-type: none"> metallische Oberflächenbeschichtung korrosionshemmend 99,5% reines Aluminium hitzebeständig bis 800 °C 		<p>Aluminium-Beschichtung für metallische Oberflächen sowie andere glatte Untergründe.</p>	<p>70-50 400 ml Spraydose 1 VE = 12 Dosen</p> <p>Farbmuster</p> 
Farbe	silberfarben												
Temperaturbeständigkeit	bis 800 °C												
Pigmentreinheit	99,5 %												
Dichte (bei 20 °C)	0,733 g/cm ³												

Metallische Beschichtungen

70-52

Aluminium-Spray, abriebfest

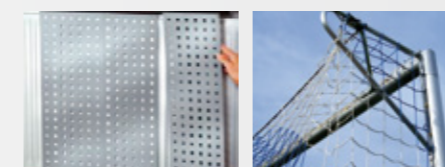
Farbe	silberfarben
Temperaturbeständigkeit	bis 800 °C
Pigmentreinheit	99,5 %
Dichte (bei 20 °C)	0,655 g/cm ³



Vorteile

- metallische Oberflächenbeschichtung
- korrosionshemmend
- 99,5% reines Aluminium
- hitzebeständig bis 800 °C

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Abriebfeste Aluminium-Beschichtung für metallische Oberflächen sowie andere glatte Untergründe.

Verpackung

70-52 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



70-18

Chromal-Spray

Farbe	silber- / chromfarben
Dichte (bei 20 °C)	0,655 g/cm ³



- metallische Oberflächenbeschichtung
- sehr ergiebig
- temperaturbeständig bis 400 °C



Metallischer Hochglanz (Chrom-Effekt) für Ausbesserungsarbeiten und zur optischen Oberflächenaufwertung auf metallischen Untergründen, Holz und den meisten Kunststoffen, z. B. für verzinkte Werkstücke, in der Klima- und Lüftungstechnik, für Rohrleitungen, Maschinengehäuse usw.

70-18 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



70-56

Edelstahl-Spray

Farbe	edelstahlfarben
Temperaturbeständigkeit	bis 300 °C
Metallanteil im Trockenfilm	62 %



- metallische Oberflächenbeschichtung mit extrem hohem Edelstahl-Gehalt
- die korrosionsbeständige Edelstahl-Beschichtung aus der Dose verbindet die Vorteile eines hochlegierten Edelstahls mit denen eines witterungsbeständigen Kunstharzes und verleiht der Oberfläche metallischen Glanz



Sichere Haftung auf allen Metallen sowie Holz, Pappe, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen.

Oberfläche säubern. Rost, Öl und Fett restlos entfernen, festsitzende Farben oder Lacke können übersprüht werden.

Chrom 18%, Nickel 8%, Mangan 2%

70-56 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



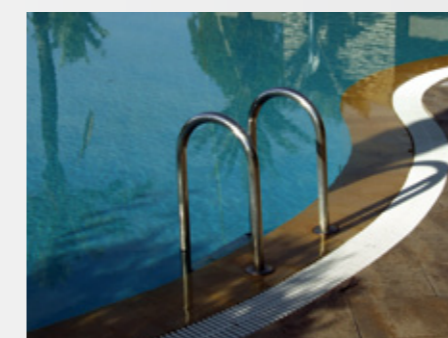
70-78

Edelstahl-Finish-Spray

Farbe	edelstahlfarben
-------	-----------------



- metallische Oberflächenbeschichtung
- witterungs- und korrosionsbeständig
- weitgehend abriebfest
- schnell trocknend

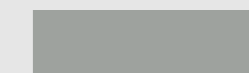


Sichere Haftung auf allen Metallen sowie Holz, Pappe, Glas, Keramik und den meisten Kunststoffen.

Oberfläche säubern. Rost, Öl und Fett restlos entfernen.

70-78 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



Metallische Beschichtungen

70-57

Kupfer-Spray

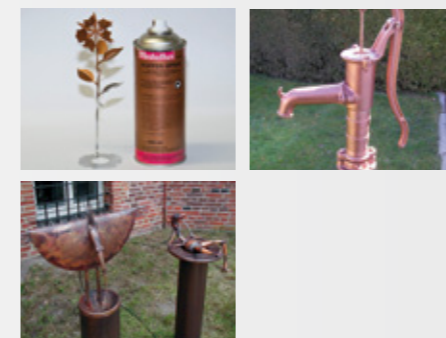
Farbe	kupferfarben
Temperaturbeständigkeit	bis 800 °C
Metallanteil im Trockenfilm	~56 %



Vorteile

- metallische Oberflächenbeschichtung
- extrem hoher Kupfergehalt von 56% im Trockenfilm
- keine Farbe sondern eine metallische Aufschwemmung
- sehr gute Leitfähigkeit

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Metallische Beschichtung mit sicherer Haftung auf Metall, Glas, Holz, Papier, Keramik, Kunststoffen und allen anderen sauberen festen Oberflächen.

Verpackung

70-57 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



70-58

Messing-Spray

Farbe	messingfarben
Metallanteil im Trockenfilm	~67 %



- metallische Beschichtung
- extrem hoher Messinggehalt von ~ 67% im Trockenfilm
- keine Farbe sondern eine metallische Aufschwemmung



Metallische Beschichtung mit sicherer Haftung auf Metall, Glas, Holz, Papier, Keramik, Kunststoffen und allen anderen sauberen festen Oberflächen.

70-58 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



70-49

Schweiß-Kupfer-Spray

Farbe	kupferfarben
Dichte	0,66 g/cm ³



- metallische Beschichtung
- verbessert den Zündkontakt (auch beim Punktschweißen)
- haftet sicher auf Metallen und allen festen Oberflächen
- auch für Installations- und Dekorationsarbeiten geeignet
- schnelltrocknend
- sparsam im Gebrauch



Doppelter Korrosionsschutz für alle Schweißarbeiten:
1. Schutz durch hohen Kupfermetall-Anteil
2. Schutz durch die Kunstharz-Schicht
z. B. an Fahrzeugkarosserien, Behältern, Gehäusen, Abdeckungen, Ummantelungen usw.

Auf saubere Oberfläche/Schweißbereich aufsprühen.

70-49 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



Korrosionsschutz

Passiver Korrosionsschutz

Der passive Korrosionsschutz ist für die Erhaltung der Funktionalität von Maschinen und Bauteilen von größter Bedeutung. Hier werden metallische Oberflächen mit einer durchgehend dichten Schicht überzogen, die den Kontakt mit korrosiven Stoffen verhindert. Ergänzend zur chemischen Oberflächenbehandlung (z. B. durch Chromatieren) bieten sich Korrosionsschutzanstriche oder -beschichtungen zur Schadensverhütung an.

Metaflux-Produkte für den Korrosionsschutz schützen dauerhaft vor korrosiven Stoffen. Rost wird z. B. in eine stabile Verbindung umgewandelt und die metallische Oberfläche dadurch überlackierbar gemacht.

Wirksame Schutzmaßnahmen

- Korrosionsschutz blanker Stahlteile
Geschliffene oder polierte Oberflächen von Stahlbauteilen werden beim Transport oder während der Lagerung mit einem Korrosionsschutz-Öl oder -Wachs sicher vor Umgebungseinflüssen geschützt.
- Korrosionsschutzanstriche und -überzüge
Maschinenteile, Schweißnähte oder Verkleidungen aus Blech werden durch einen zusammenhängenden Anstrich/Überzug vor dem Kontakt mit korrosiven Stoffen in der Umgebung geschützt (z. B. Aluminium-Spray, Zink-Sprays, Edelstahl-Spray, Rost-Schutz-Spray...). Ihre Schutzdauer beträgt bei sachgerechter Vorbehandlung meist viele Jahre.



70-37
Rost-Safe-Spray

Farbe	rostbraun
Temperaturbeständigkeit	bis 120 °C
Salzsprühnebeltest nach DIN 50.021	600 Stunden

70-44
Rost-Safe-Spray, grau

Farbe	grau
Temperaturbeständigkeit	bis 120 °C
Salzsprühnebeltest nach DIN 50.021	600 Stunden

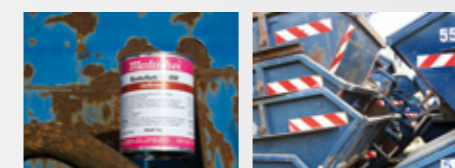
70-34 & 70-63
Rostschutz TS 400

Farbe	rotbraun / hellgrau
Lagertemperatur	5 bis 40 °C, vor Frost schützen
Anwendungstemperatur	4 bis 40 °C Optimalbereich: 15-28 °C

- ### Vorteile
- Korrosionsschutz für Metalloberflächen
 - ausgezeichnete Haftung auch auf Rost
 - gute Durchschweißbarkeit
 - mit allen Farben und Lacken überstreichbar
 - weitgehend säure- und laugenbeständig
 - gute UV-Stabilität
 - unterwanderungsfest



Anwendungsbilder siehe:
70-37 Rost-Safe-Spray rostbraun



- schnelltrocknende Schutzgrundierung für alle Metalle
- schützt sicher und dauerhaft
- haftet problemlos auf allen blanken, metallischen Untergründen
- überstreichbar mit allen herkömmlichen Farben und Lacken
- punktschweißgeeignet
- gute UV-Stabilität

Anwendungsgebiete

Primärer Korrosionsschutz auf allen metallischen, blanken Oberflächen, sekundärer Korrosionsschutz auf bereits vorhandenem Rost durch Bildung einer wasser- und luftundurchlässigen Sperrschicht.

Oberfläche vor dem Einsprühen von Schmutz, Öl, Fett, Wachs oder ähnlichen Verunreinigungen säubern, losen Rost vor dem Einsprühen entfernen.

Primärer Korrosionsschutz auf allen metallischen, blanken Oberflächen, sekundärer Korrosionsschutz auf bereits vorhandenem Rost durch Bildung einer wasser- und luftdurchlässigen Sperrschicht.

Oberfläche vor dem Einsprühen von Schmutz, Öl, Fett, Wachs oder ähnlichen Verunreinigungen säubern, losen Rost vor dem Einsprühen entfernen.

Verhindert Rostbildung auf Stahl und stoppt Korrosion auf rostigen Flächen.

Bei Systemen mit hohem Lösemittelanteil vorher Verträglichkeitstest durchführen.

Ebenfalls lieferbar:
Art.-Nr. 70-6301 Spezialverdünner für TS 400 (1 Liter)

Verpackung

70-37 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster

70-44 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster

70-3400 1 kg Dose
70-3405 5 kg Behälter

70-6300 1 kg Dose
70-6305 5 kg Behälter

Korrosionsschutz

70-35

ROST-I-SOL[®] „TOP“



Farbton	gelb
Spezifisches Gewicht	1,36 g/ml
pH-Wert	8,5
Lagertemperatur	5 °C bis 40 °C, vor Frost schützen
Anwendungstemperatur	4 °C bis 40 °C, optimal 15 °C bis 28 °C
Hitzebeständigkeit	nach Durchtrocknung bis 140 °C
Verbrauch bei 90 µm	1 Kg für ca. 4-5 m ²



Vorteile

- Korrosionsschutz-Anstrich
- gute Resistenz gegenüber schwachen Laugen und Säuren sowie nicht aggressiven Ölen
- problemlos zu durchschweißen
- überstreichbar mit allen handelsüblichen Farben und Lacken nach 24 Stunden (bei 20 °C)
- staubtrocken nach 30 - 60 Minuten (bei 20 °C + 55% Luftfeuchtigkeit)

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Verhindert Rostbildung auf Stahl und stoppt Korrosion auf rostigen Flächen.

58% Feststoffgehalt, verdünnbar mit destilliertem Wasser bis zu 10%.

Verpackung

- 70-35** 500 g Pinselflasche
1 VE = 12 Stück
- 70-3550** 5 kg Kanister
70-3510 10 kg Kanister
70-3530 30 kg Fass

70-36

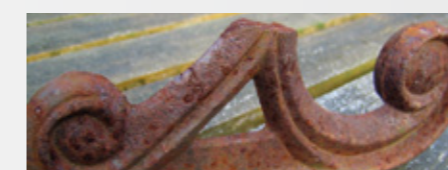
ROST-I-SOL[®]



Farbton	gelb / später schwarz
pH-Wert	7
Lagertemperatur	frostfrei
Anwendungstemperatur	3 °C bis 40 °C, optimal 15 °C bis 28 °C
Dauerhitzebeständigkeit	125 °C
kurzfr. Hitzebeständigkeit	175 °C



- patentierter Rostneutralisierer
- bleifrei, nicht ätzend
- abwaschsicher nach dem Durchtrocknen
- auch auf feuchtem Rost wirksam
- problemlos zu überschweißen
- greift Lack- und Zinküberzüge nicht an
- 500 Stunden Salzsprühtest nach DIN 50021 liegt vor



Salzsprühtest nach DIN 53167 und DIN 50021, bei 90 µm Schichtstärke 500 Stunden ohne Rost

Prüfzeugnis:
Universität Paderborn, Prof. Dr. Goldschmidt

Das gelbliche Original-Konzentrat wird auf den Rost aufgetragen. Die ROST-I-SOL[®]-Wirkstoffe, die völlig ohne Säuren bei pH-Wert 7,0 arbeiten, entziehen dem Rost den vorhandenen Sauerstoff und neutralisieren den Rost zu einer fest haftenden, stabilen ferro-organischen Schutzschicht.

Gleichzeitig wird der neutralisierte Rost an der Oberfläche durch einen schwarz aushärtenden Kunststoffüberzug gegen weitere Witterungseinflüsse isoliert.

- 70-36** 500 ml Pinselflasche
1 VE = 12 Stück
- 70-3650** 5 l Kanister
70-3610 10 l Kanister
70-3602 200 l Fass

70-39

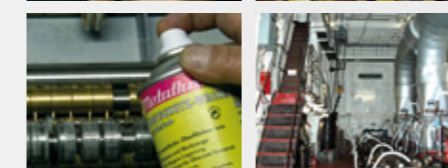
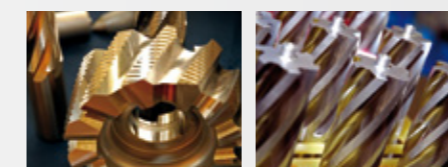
Rostschutzwachs-Spray



Farbe	beige
Dichte	0,63 g/cm ³



- Langzeitschutz vor korrosiven Einflüssen für alle metallischen Oberflächen
- dauerelastischer Schutzfilm
- wasserverdrängend
- mit Kapillareffekt
- sehr gute Haftung auf allen Metallen
- Langzeitschutz vor korrosiven, atmosphärischen Einflüssen
- abwaschbar mit METAFLUX 75-17 Citrus-Reiniger oder Waschbenzin



Dauerelastischer Schutzfilm für metallische Oberflächen, z. B. für längere Lagerung von Formen und Werkzeugen, Überseeversand von Maschinen, Hohlräume uvm.

Dose aufschütteln und gereinigte Flächen einsprühen, bei extremer Belastung evtl. mehrfach (dazwischen trocknen lassen), Trockenzeit ca. 70 Minuten.

- 70-39** 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Rostlöser und Multifunktions-Sprays

Korrosion - also die (elektro-) chemische Reaktion von metallischen Oberflächen - führt weltweit zu immensen aber vermeidbaren Schäden an Maschinen und Bauteilen. Korrosivstoffe z. B. im Erdboden, salzhaltige Luft, Wasser oder Chemikalien reagieren ungewollt mit dem Metall und zerstören dabei dessen Oberfläche. In Einzelfällen kann die Oxidschicht auf der Oberfläche vor weiterer Korrosion schützen (z. B. Aluminium), Rost allerdings ist porös, dadurch wird die Oberfläche abgetragen und das Metall verwittert weiter.

Bei der elektrochemischen Korrosion sorgt ein Elektrolyt - eine elektrisch leitende Flüssigkeit - für den Elektronenabfluss an der Metalloberfläche. Die positiv geladenen Metall-Ionen reagieren dann mit den negativen Ionen, die im Elektrolyt gelöst sind. Mögliche Elektrolyte sind z. B. Handschweiß, Essig oder allgemein saure Lösungen.

Bei der chemischen Korrosion reagiert das Metall direkt mit dem Korrosivstoff. So kann z. B. eine RedOx-Reaktion stattfinden, wobei häufig Metallsalze entstehen. Das Metall kann aber auch bei hohen Temperaturen, z. B. beim Verzundern, Härten oder Schmieden, direkt mit dem Luftsauerstoff reagieren und korrodieren.

Bekannte Korrosionsformen

- Flächenkorrosion
- Kontaktkorrosion
- Mulden- oder Lochkorrosion (Lochfraß)

Hier wird die Metalloberfläche gleichmäßig und langsam abgetragen.

Berühren sich zwei Bauteile aus unterschiedlich edlen Metallen, so kann Feuchtigkeit zwischen beiden Oberflächen als korrosives Medium fungieren. Ein schwacher Strom fließt, das edlere Metall führt bei dem unedleren zu Kontaktkorrosion.

Ein lokaler Korrosionsabtrag führt zu muldenförmigen Vertiefungen und letztendlich zur Durchlöcherung der metallischen Oberfläche.

70-05
Torsions-Spray



Farbe	farblos
-------	---------

- ### Vorteile
- Spezial-Rostlöser
 - extrem hoher Kapillareffekt
 - kleinste Toleranzen genügen, um die Wirkstoffe eindringen zu lassen
 - säurefrei
 - fettfrei
 - keine Rückstände nach ca. 10 Min., danach problemlos überlackierbar



Anwendungsgebiete


Löst Verschraubungen aller Art in Minutenschnelle durch hochkapillare Wirkstoffkombination, die bei Aufbau einer inneren Gleitschicht eine Kälteschrumpfung auslöst.

Um erneutes Festfressen zu vermeiden, empfehlen wir die Anwendung von METAFLUX 70-81 Gleitmetall-Spray.

Verpackung

70-05 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-08
Super-Rostlöser-Spray



Farbe	hellgelb
Temperaturbeständigkeit	bis 60 °C
Dichte	0,803 g/cm ³

- Rostlöser mit rückfettenden Korrosionsschutzadditiven für hohe industrielle Ansprüche
- hohe Kriechfähigkeit
- keine Feststoffablagerungen
- lackierte Flächen werden nicht angegriffen
- die rückfettende Wirkung macht weitere Pflegeprodukte überflüssig



Lösen und Lockern von Rost und Schmutz mit anschließendem Korrosionsschutz an Schraubverbindungen, Bolzen, Ventilen, Rohrflanschen usw.

Auf verrostete Verbindung aufsprühen und einwirken lassen.

70-08 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-12
Rostlöser-Spray



Farbe	farblos
Dichte	0,725 g/cm ³

- Rostlöser ohne Rückfetteffekt
- durchdringt Rost und löst feststehende Gewinde und Maschinenteile
- verdrängt Feuchtigkeit
- dringt in engste Zwischenräume ein
- beseitigt Quietschen
- macht Verschraubungen und Verbindungen leichtgängig



Löst und lockert rostige Verbindungen.

70-12 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Rostlöser und Multifunktions-Sprays

70-25

Metaflon-Spray

Farbe	klar
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +100 °C
Dichte	0,67 g/cm ³
Viskosität	7 mm ² /s



Vorteile

- Hochleistungs-Schmierstoff-Spray mit PTFE
- festhaftend, kein Abtropfen von der Sprühstelle
- hohes Kriechvermögen
- verhindert Einfrieren
- beseitigt Knarr- und Quietschgeräusche, greift Gummi und lackierte Flächen nicht an
- unterläuft Feuchtigkeit
- frei von Silikon

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Für saubere Schmierungen in allen Bereichen von Industrie, Handwerk und KFZ.

Oberfläche säubern und entfetten. Produkt dünn aufsprühen und einwirken lassen. Je nach Anwendung mit Lappen nachwischen.

Verpackung

70-2500 400 ml Spraydose
70-2501 100 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen

70-47

Multi-Spray

Farbe	klar
Temperaturbeständigkeit	-50 °C bis +120 °C
Dichte	0,67 g/cm ³
Viskosität	8,4 mm ² /s



- verhindert Kriechströme in Feuchträumen
- Korrosionsschutz durch hauchdünnen Ölfilm (auch gegen Kontaktkorrosion)
- speziell gegen Bildung von Oxyd- und Sulfidschichten auf elektrischen Kontakten und Anschlüssen
- löst feststehende Muttern und Bolzen
- beugt zuverlässig Einfrieren vor
- Plastik, Gummi, Gewebe oder lackierte Oberflächen werden nicht angegriffen
- frei von Silikon



Vielseitig in der Anwendung, als Kriechöl mit gutem Kapillareffekt sowie Entfeuchter, Korrosionsschutz, Rostlöser und vorbeugender Frostschutz. Sehr gut geeignet als Kontaktspray, da es Wasser unterwandert.

Auf die gesäuberte Schmierstelle aufsprühen.

70-47 400 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen

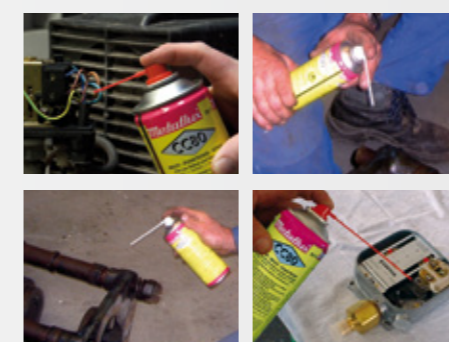
70-17 & 70-22

CC 80 Multifunktions-Spray

Farbe	klar
Flammpunkt	130 °C
Dichte	0,718 g/cm ³
Viskosität	3 mm ² /s



- Multi-Funktions-Spray
- greift Kunststoffe, Gummi, Gewebe oder lackierte Oberflächen nicht an
- frei von Silikon
- frei von Mineralöl



Auf die gesäuberte Schmierstelle aufsprühen und einwirken lassen. Je nach Anwendung mit Lappen nachwischen.

Auch für die Waffenpflege sehr gut geeignet.

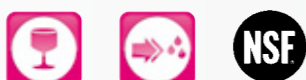
70-17 400 ml Spraydose
70-22 200 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen
Auch im Kanister oder Fass lieferbar

70-31

Multi-NSF

Farbe	farblos
Dichte	0,69 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	bis +100 °C
Viskosität	15 mm ² /s
Zulassung	NSF H1



- Multifunktions-Schrauben- und Rostlöser
- für den gesamten Lebensmittelbereich
- löst schnell und mühelos feststehende und verrostete Verbindungen
- universell einsetzbar
- schützt Metalloberflächen
- verdrängt Feuchtigkeit
- frei von Silikon
- geruchsneutral



Universell einsetzbar z. B. an Schrauben und Gewinden, Bolzen, Verschlüssen, Führungen, Scharnieren, Gelenken, Gleitflächen, Ventilen, Flanschen, Elektronik uvm. Sehr hohe Kapillarwirkung durch neu entwickelte, sogar im Lebensmittelbereich einsetzbare Wirkstoffformel.

Anwendung: Dose vor Gebrauch gut aufschütteln, auf die zu lösenden und zu pflegenden Punkte sprühen und kurz wirken lassen. Nicht direkt auf Lebensmittel sprühen.

70-31 400 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141865

Schmierstoffe und Hochleistungs-Schmierstoffe (Sprays, Pasten & Fette)

Die richtige Wahl des Schmierstoffes ist für die Lebensdauer von Maschinen und Maschinenteilen von ebenso großer Bedeutung wie sachgerechter Umgang und regelmäßige Wartung.

Schmierstoffe schützen vor Korrosion und verringern Reibung, sie dämpfen Schwingungen, leiten Wärme ab und verhindern das Eindringen von Fremdkörpern an Dichtstellen. So beugen sie Verschleiß vor, senken Reparatur- und Wartungskosten und verlängern die Nutzungsdauer der Bauteile.

So vielfältig wie die Anwendungsgebiete sind natürlich auch die entsprechenden Schmierstoff-Arten. Im Wesentlichen wird unterschieden zwischen: Ölen, Fetten, Pasten, Festschmierstoffen und Gleitlacken.

Öle sind die Grundstoffe vieler Schmiermittel. Sie eignen sich besonders bei hohen Drehzahlen oder Temperaturen, wenn eine Fettschmierung nicht möglich ist. Sie leiten dabei Reibungswärme ab. Durch ihre niedrige Viskosität verteilen sie sich gut und eignen sich auch zur Reinhaltung der Schmierstellen.

In der festen Konsistenz liegt der Vorteil von **Schmierfetten**. Dadurch können sie in allen Lagen eingesetzt werden und verhindern das Eindringen von Fremdkörpern in die Schmierstelle. Die gewünschte Konsistenz wird durch Zugabe von Additiven und Verdickern zum Grundöl erreicht. Über Anteil und chemische Zusammensetzung gibt die NLGI-Klasse Auskunft.

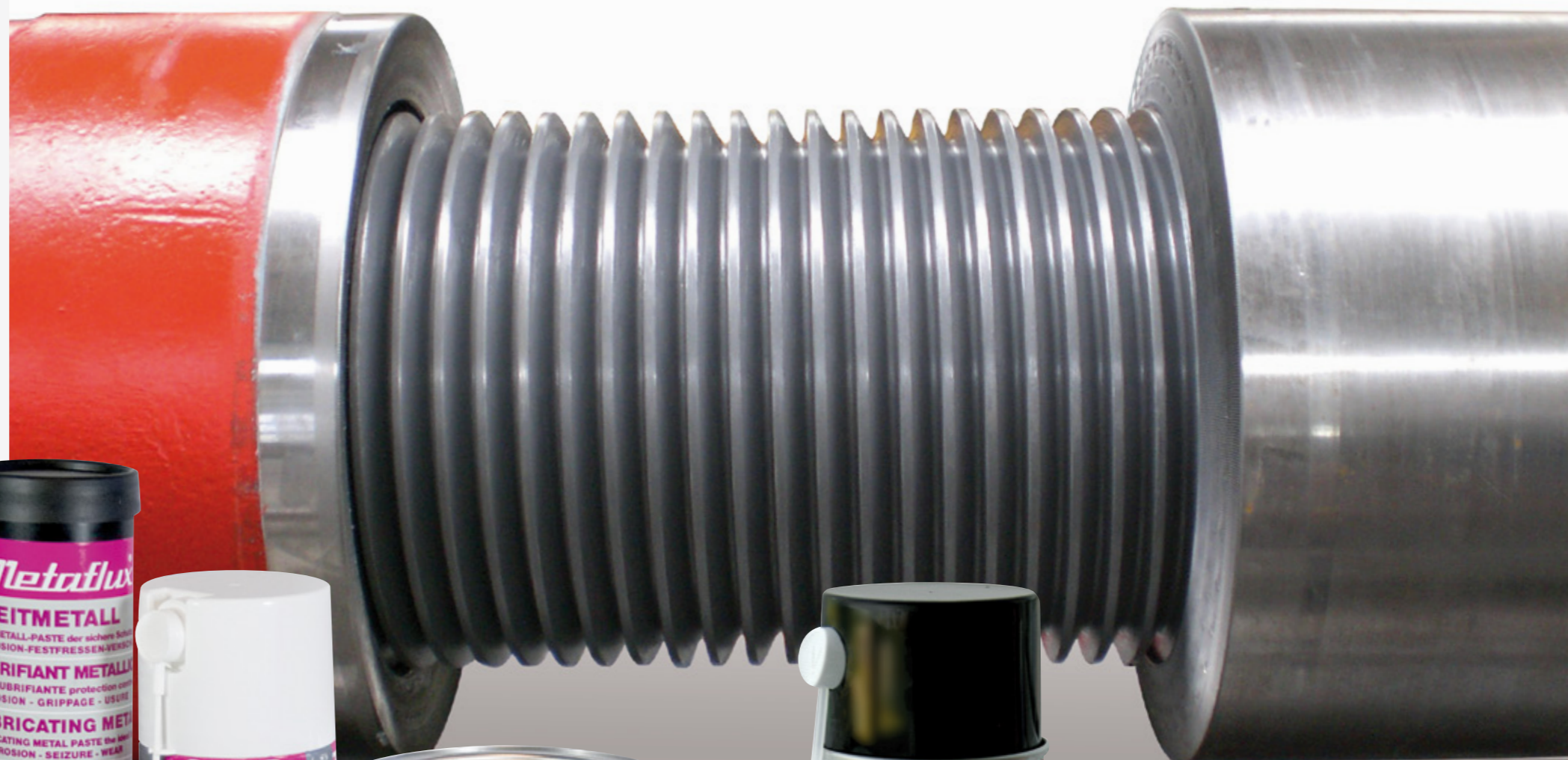
Schmierpasten ähneln in ihrem Aufbau den Fetten. Allerdings werden dem Trägeröl hier Festschmierstoffe statt Verdicker zugesetzt. Pasten eignen sich hervorragend unter extremen physikalischen und Temperaturbelastungen, bei Reiboxidation und Ruck-Gleiten. Während Schmier- und Montagepasten hauptsächlich zur Schmierung eingesetzt werden, ermöglichen Schraubenpasten zusätzlich eine bessere Kontrolle über vorgeschriebene Anzugsmomente. Hochtemperaturpasten können bis zu 1.400 °C eingesetzt werden. Hierbei verdampft das Trägeröl und die Festschmierstoffe verbleiben zur Schmierung der Bauteile.

Festschmierstoffe unterstützen Öle und Fette bei niedrigen Gleitgeschwindigkeiten oder extremen Temperaturbedingungen in der Schmierung, wenn sich hier kein Gleitfilm bilden kann.

Löst man Festschmierstoffe in einem Bindemittel, erhält man **Gleitlacke**. Sie bilden nach dem Auftragen und Aushärten einen festen, trockenen Schmierfilm mit besten Reibungs- und Verschleißigenschaften.

Individuelle Anforderungen erfordern speziell darauf zugeschnittene Strategien.

Für eine individuelle Problemlösung wenden Sie sich bitte an unsere kompetenten Fachberater.



 Hotline +49 521-924440

Hochleistungs-Schmierstoffe

- für extreme Belastungen

70-81

Gleitmetall-Spray

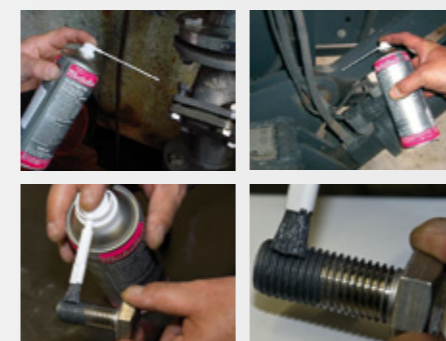
Farbe	grau
Temperaturbeständigkeit	-180 °C bis +1350 °C
Druckbeständigkeit	2400 kp/cm ²



Vorteile

- metallisch gefüllter Breitband-Hochleistungs-Schmierstoff mit Titan für extreme Anwendungsbedingungen
- beständig gegen Wasser, Seewasser, Öl, Benzin und die meisten Säuren, Laugen, Gase und Dämpfe
- abrieb-, abbrenn- und abspülsicher
- verhindert galvanische Kontaktkorrosion
- frei von Kupfer und Nickel, deshalb keine Elektrolytbildung möglich

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Verhindert Festfressen, Verschleiß und Korrosion an Schraub- und Steckverbindungen, verhindert Vibrationsgeräusche (wie z. B. Bremsenquietschen) in allen Bereichen der Industrie, im KFZ-Bereich, bei Klärwerken, im Hafbereich, bei städtischen Betrieben, Krankenhäusern, Kraftwerken, Baubetrieben usw. Gleitmetall ist sehr gut für den Edelstahlbereich geeignet.

Pinselfilter erhältlich: Art.-Nr. **70-8199**

Verpackung

70-81 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



70-85

Gleitmetall-Paste

Farbe	dunkelgrau
Temperaturbeständigkeit	-180 °C bis +1350 °C
Druckbeständigkeit	2400 kp/cm ²



- metallisch gefüllter Breitband-Hochleistungs-Schmierstoff mit Titan für extreme Anwendungsbedingungen
- beständig gegen Wasser, Seewasser, Öl, Benzin und die meisten Säuren, Laugen, Gase und Dämpfe
- abrieb-, abbrenn- und abspülsicher
- verhindert galvanische Kontaktkorrosion
- frei von Kupfer und Nickel, deshalb keine Elektrolytbildung möglich



Verhindert Festfressen, Verschleiß und Korrosion an Schraub- und Steckverbindungen, verhindert Vibrationsgeräusche (wie z. B. Bremsenquietschen) in allen Bereichen der Industrie, im KFZ-Bereich, bei Klärwerken, im Hafbereich, bei städtischen Betrieben, Krankenhäusern, Kraftwerken, Baubetrieben usw. Gleitmetall ist sehr gut für den Edelstahlbereich geeignet.

Ebenfalls lieferbar:
METAFLUX 70-81 Gleitmetall-Spray

70-8500 1 kg Dose
70-8535 350 g Dose
70-8540 400 g Kartusche
70-8508 2 x 4 g Päckchen
1 VE = 100 Stück

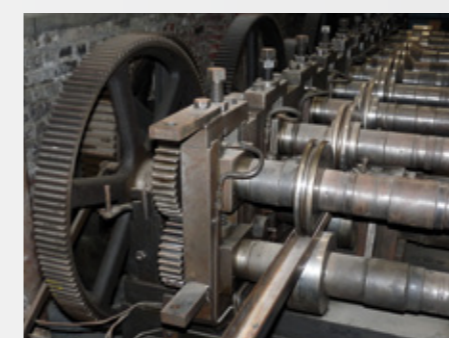
70-81 / 70-85

Gleitmetall-Produktfamilie

Farbe	dunkelgrau
Temperaturbeständigkeit	-180 °C bis +1350 °C
Druckbeständigkeit	2400 kp/cm ²



- metallisch gefüllter Breitband-Hochleistungs-Schmierstoff mit Titan für extreme Anwendungsbedingungen
- beständig gegen Wasser, Seewasser, Öl, Benzin und die meisten Säuren, Laugen, Gase und Dämpfe
- abrieb-, abbrenn- und abspülsicher
- verhindert galvanische Kontaktkorrosion
- frei von Kupfer und Nickel, deshalb keine Elektrolytbildung möglich



Verhindert Festfressen, Verschleiß und Korrosion an Schraub- und Steckverbindungen, verhindert Vibrationsgeräusche (wie z. B. Bremsenquietschen) in allen Bereichen der Industrie, im KFZ-Bereich, bei Klärwerken, im Hafbereich, bei städtischen Betrieben, Krankenhäusern, Kraftwerken, Baubetrieben usw. Gleitmetall ist sehr gut für den Edelstahlbereich geeignet.

70-81 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen
70-8500 1 kg Dose
70-8535 350 g Dose
70-8540 400 g Kartusche
70-8508 2 x 4 g Päckchen
1 VE = 100 Stück

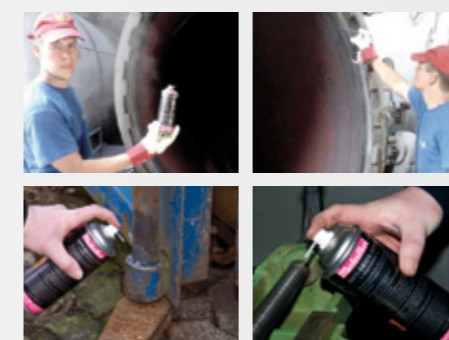
70-82

Anti-Seize (Moly)-Spray

Farbe	dunkelgrau
Temperaturbeständigkeit	-80 °C bis +1200 °C
Druckbeständigkeit	3600 kp/cm ²



- metallpigmentiertes Montage-Spray gegen Festfressen und Korrosion
- hohe Beständigkeit gegen Salzwasser, organische Lösemittel sowie gegen die meisten Säuren und Laugen
- frei von Nickel und Kupfer, deshalb keine Elektrolytbildung möglich



Verhindert Festfressen und Korrosion bei Schraub- und Steckverbindungen, Dichtungen, Ventilpackungen und sonstigen Rohrleitungssystemen sowie bei Kettenbolzen, Riemenscheiben, Zahnrädern usw.

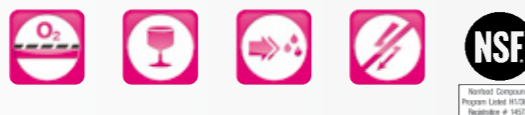
70-82 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Sprays zum Schmieren

70-74

Supralub-Spray

Farbe	farblos
Flammpunkt	245 °C
Viskosität	70 mm ² /s
Temperaturbeständigkeit	-5 °C bis +200 °C
Dichte	0,87 g/cm ³



Vorteile

- Spezienschmierstoff für die gesamte Nahrungsmittelindustrie
- geruchs- und geschmacksneutral
- hoch raffiniert/wasserhell
- gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- ausgezeichneter Korrosionsschutz
- reinigt, schützt und pflegt zugleich
- reduziert Reibung und Verschleiß

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Alle maschinellen Vorrichtungen im gesamten Lebensmittel-, Nahrungsmittel- und Getränkebereich. Zur Schmierung von Ketten und Gestängen, Gelenken, Seilen, offenen Antrieben und Scharnieren, etc.

Sprüht in allen Lagen.

Verpackung

70-74 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



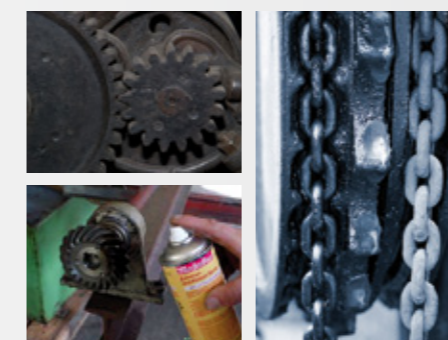
70-07

Ketten- und Zahnrad-Spray

Farbe	dunkelgrau
Dichte	0,685 g/cm ³



- dunkler Schmierstoff für schwere Ketten
- haftet fest - kein lästiges Abtropfen
- beständig gegen Wasser, auch Abwasser und viele aggressive Medien
- extrem hohe Druckbelastbarkeit
- ausgezeichneter Verschleißschutz
- sehr gutes Korrosionsschutzvermögen
- schwermetall- und chlorfrei



Schmiermittel für stark beanspruchte Ketten an Maschinen, Förderbändern, Gabelstaplern sowie für Gelenke, Rollen, Bohrwellen, Drehkränze, Zahnkränze usw., besonders in Industrie- und Hafenbetrieben.

Auf gesäuberte Kette aufsprühen.

70-07 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-88

Synthetisches Kettenspray

Farbe	klar
Temperaturbeständigkeit	-15 °C bis +250 °C
Dichte	0,683 g/cm ³



- vollsynthetischer Schmierstoff für Industrie- und Motorradketten
- hohes Eindringvermögen, extreme Haftung
- kein Abtropfen, O-Ring-neutral, chemisch stabil
- frei von Silikonen und Feststoffen
- transparenter Korrosionsschutz bis zu 1 Jahr
- stabil im gesamten pH-Bereich von 2,5 bis 11,0



Spezial-Kettenschmierung für extreme Bedingungen und hohe Schleuderkräfte, für leichtere Ketten in der gesamten Industrie sowie für stark beanspruchte Motorradketten.

Aus ca. 20 cm Abstand auf die gesäuberte, laufende Kette aufsprühen.

70-88 400 ml Spraydose
70-8801 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

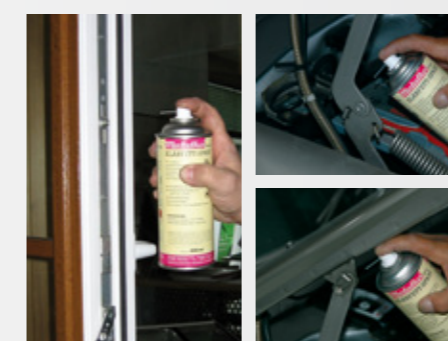
70-76

Klarfett-Spray

Farbe	klar
Temperaturbeständigkeit	-20 °C bis +120 °C
Dichte	0,6 g/cm ³



- Schmierstoff-Spray mit Wirkstoffen auf Basis eines Spezialfetts
- farblos und sauber
- festhaftend, kein Abtropfen von der Sprühstelle
- wasserbeständig
- hautverträglich



Für saubere Feinstschmierungen an Verpackungsmaschinen, Büromaschinen, Kameras, Krankentragen usw. sowie für alle Bereiche der Feinmechanik.

Oberfläche säubern und entfetten. Klarfett-Spray dünn aufsprühen.

70-76 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Sprays zum Schmieren

70-84

HT-Super-Spray

Farbe	hellgelb
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +200 °C
Dichte	0,683 g/cm ³



Vorteile

- Schmierstoff-Spray
- verhindert Festfressen und Korrosion
- optimales Kriechvermögen
- sichere und schnelle Haftung,
- beständig gegen Salzwasser, verdünnte Laugen und Säuren sowie korrosive Industriemmosphäre
- wasserverdrängend

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Einsatzbereiche sind verschiedene Industriezweige wie Zuckerraffinerien, Konservenfabriken, Papierfabriken, Automobilindustrie, Handwerk und Montage, Schifffahrt, Baumaschinen, kommunale Betriebe, Kläranlagen usw.

Für Lager, Drehgelenke, offene Zahnräder, Zahnstangen, Kettenräder und Ketten, auch O-Ring-Ketten, Drahtseile, Gleitschienen, Scharniere, Winden, Kabel usw.

Auf gesäuberte Schmierstelle aufsprühen.

Verpackung

70-84 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

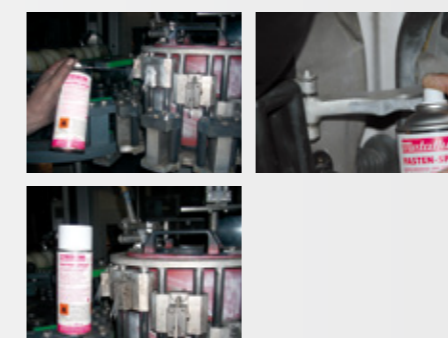
70-75

Pasten-Spray

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +150 °C
Dichte	0,675 g/cm ³



- weißes Schmier- und Montagepasten-Spray
- metallfrei, fettfrei
- beständig gegen Wasser und Wasserdampf
- weitgehend resistent gegen alkalische und saure Medien
- weitgehend neutral gegenüber technischen Kunststoffen und Elastomeren
- Schmierbereich -30 °C bis +150 °C



Im gesamten Wartungs- und Instandhaltungsbereich an Gleitstellen mit niedriger bis mittlerer Gleitgeschwindigkeit bis zu kleinen und kleinsten Gleitbewegungen (Rückgleiten) bei hohen statischen und dynamischen Belastungen zum Schutz gegen Reibung, Reibrost und Verschleiß. Anwendung bei Gewindespindeln, Lagern, Profiführungen, Einstellmechanismen, Gleitstellen an Werkzeugen und maschinellen Hilfseinrichtungen, Montagehilfe beim Einsetzen von Buchsen usw. Oberfläche säubern und entfetten. Paste dünn aufbringen und mit nicht faserndem Pinsel oder Lappen verteilen, nicht einreiben.

70-75 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

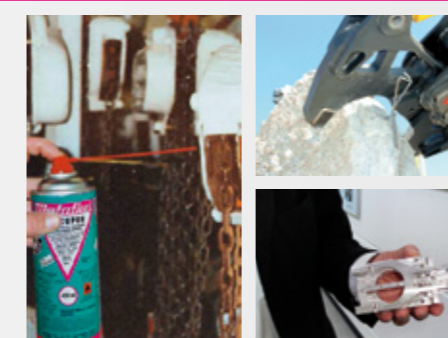
70-89

HT-Super-Spray + PTFE

Farbe	hellgelb
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +200 °C
Dichte	0,683 g/cm ³



- Haft-Schmierstoff-Spray, angereichert mit PTFE-Flocken
- verhindert Festfressen und Korrosion
- optimales Kriechvermögen
- sichere und schnelle Haftung
- beständig gegen verdünnte Laugen und Säuren sowie korrosive Industriemmosphäre
- wasserverdrängend



Einsatzbereiche sind verschiedene Industriezweige wie Zuckerraffinerien, Konservenfabriken, Papierfabriken, Automobilindustrie, Handwerk und Montage, Schifffahrt, Baumaschinen, Kläranlagen usw.

Für Lager, Drehgelenke, offene Zahnräder, Zahnstangen, Kettenräder und Ketten, auch O-Ring-Ketten, Drahtseile, Gleitschienen, Scharniere, Winden, Kabel usw.

Auf gesäuberte Schmierstelle aufsprühen.

70-89 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-64

Silikon Spray mit NSF Zulassung

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-45 °C bis +220 °C
Dichte	0,69 g/cm ³



NSF
Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141653

- universelles Gleit- und Trennmittel für Anwendungen in der Nahrungsmittel- und Getränkeindustrie
- bringt neuen Glanz
- wirkt antistatisch
- verhindert das Verspröden, Einfrieren und Verkleben von Gummiteilen
- schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit
- geruchsneutral



Die zu schmierenden Teile vor Anwendung mit 70-15 Metaflux Schnellreiniger-Spray säubern, anschließend dünn mit Silikon-Spray einsprühen.

Einsetzbar auf: Metall, Edelstahl, Holz, Glas, Kunststoff, Gummi und Papier, speziell im Lebensmittelbereich.

70-64 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141653

Spezial-Gleit-Sprays / keramische Trennmittel

70-87

PTFE-100-Spray

Farbe	weißlich
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +260 °C
Dichte	0,59 g/cm ³



Vorteile

- Gleit- und Anti-Haftschmierstoff für eine saubere, 100% reine PTFE-Beschichtung
- 100% reines PTFE im Trockenfilm
- sauber, farblos, fettfrei, festhaftend
- schmutz-, staub- und wasserabweisend
- beständig gegenüber Ölen, Wasser und den meisten anderen Flüssigkeiten

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Auf saubere, trockene und fettfreie Oberfläche aufsprühen. Wenn eine größere Schichtdicke gewünscht wird, jede Schicht erst durchtrocknen lassen, dann die nächste Schicht aufbringen.

Verpackung

70-87 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-77

PTFE-Lack-Spray

Farbe	weißlich
Temperaturbeständigkeit	-60 °C bis +260 °C
Dichte	0,588 g/cm ³



- trockene Gleitbeschichtung auf PTFE-Basis
- sauber, farblos, fettfrei, festhaftend
- schmutz-, staub- und wasserabweisend
- beständig gegenüber Ölen, Wasser und den meisten anderen Flüssigkeiten



Für Gleitflächen und Gleitschienen in allen Industriezweigen, insbesondere in der Papier-, Holz- und Textilverarbeitung sowie in der Verpackungsindustrie.

Auf saubere, trockene und fettfreie Oberfläche aufsprühen.

70-77 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-83

Gleitlack-Spray

Farbe	anthrazit
Temperaturbeständigkeit	-120 °C bis +460 °C
Dichte	0,625 g/cm ³



- Trocken-Schmierstoff auf MoS₂-Basis
- sauberer Gleitbelag
- Korrosionsschutz
- konstanter Reibungskoeffizient
- extrem druckbeständig
- selbst nach langem Stillstand noch voll schmierwirksam
- beste Haftfähigkeit
- schnelle Trocknung



Saubere Gleitschmierung für wartungsfreie Dauerbelastungen an Gleitstellen mit niedriger Geschwindigkeit, insbesondere auch zur Verbesserung von Einlaufvorgängen und als Notlaufschmierung sowie zur Dämpfung von Laufgeräuschen.

Auf sorgfältig gesäuberte öl- und fettfreie Schmierstelle aufsprühen.

70-83 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

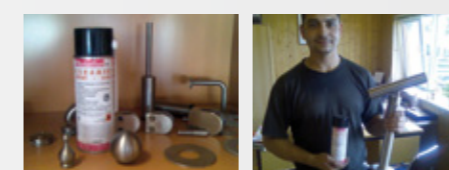
70-86

Keramik-Spray

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	bis 1200 °C
Druckbeständigkeit	2.200 kp/cm ²
Dichte	0,71 g/cm ³



- weißes keramisches Trenn- und Dichtmittel
- abrieb-, abtrenn-, abspülsicher
- beständig gegenüber Wasser, Öl, Benzin und den meisten Säuren und Laugen
- verhindert elektro-chemische Korrosion
- auch nach längerer Zeit gute Demontage der beschichteten Teile



Trennmittel für alle Schraubverbindungen, insbesondere für Chrom-Nickel-Verschraubungen. Hervorragend auch zum Ausgleichen von Ungenauigkeiten an Flanschen und Flachdichtungen geeignet.

Auf gesäubertes Material (Schraubgewinde) aufbringen. Achtung: Nicht an Sauerstoff- und Acetylen-Systemen einsetzen!

Ebenfalls lieferbar: METAFLEX 71-30 Weiße Keramikpaste (Heißschrauben-Compound)

70-86 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

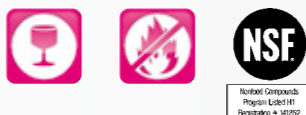
Schmierpasten



71-09

Biolub-Paste

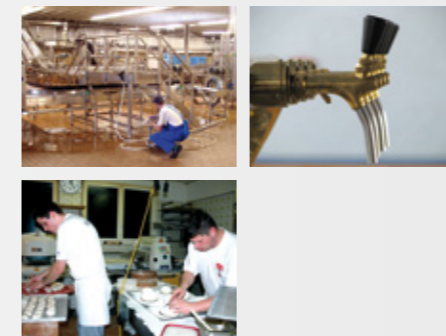
Farbe	beige
Dichte	0,90 g/cm ³
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +120 °C
Zulassung	NSF H1
NLGI-Klasse 1	nach DIN 51 818



Vorteile

- Spezierschmierpaste für die gesamte Lebensmittelindustrie
- ohne Eigengeruch und Eigengeschmack
- unlöslich in Wasser, Alkohol, Milch- und Molkereiprodukten und Säften
- kein Ranzigwerden
- in Zentralschmieranlagen bei niedrigen Temperaturen sehr gut förderbar

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Auf die gesäuberte Schmierstelle, jedoch nicht direkt auf Lebensmittel aufbringen. Nicht zur Oberflächenbehandlung von Lebensmitteln bestimmt.

Ebenfalls erhältlich:
METAFLUX 70-09 Biolub-Spray

Verpackung

- 71-0935** 350 g Dose
- 71-0940** 400 g Kartusche
- 71-0901** 1 kg Dose
- 71-0910** 10 kg Behälter
- 71-0925** 25 kg Behälter



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141852



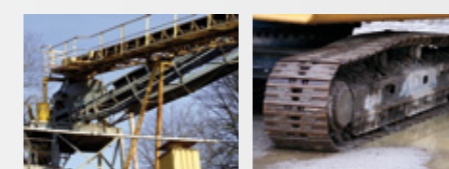
71-10

Hochbelastbares Universalfett

Farbe	schwarz
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +130 °C
Dichte	0,89 g/cm ³



- Universal-Schmierstoff
- hochbelastbar
- gute Notlaufeigenschaften durch MoS₂
- beständig gegen Wasserauswaschungen
- Korrosionsschutz



Oberfläche säubern und entfetten. Paste dünn aufbringen und mit nicht faserndem Pinsel oder Lappen verteilen, nicht einreiben.

Allgemeine Anwendungen für Wälzlager, Gleitlager, Gleitstellen im Automobilbereich und in Maschinen aller Art, speziell auch bei hohen spezifischen Flächenpressungen.

- 71-1035** 350 g Dose
- 71-1040** 400 g Kartusche
- 71-1001** 1 kg Dose
- 71-1010** 10 kg Behälter
- 71-1025** 25 kg Behälter

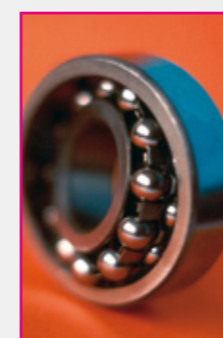
71-15

Weißer Montagepaste

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +150 °C
Dichte	1,23 g/cm ³



- metallfrei, fettfrei, sauber, nicht schmutzend
- kein Abfließen von der Schmierstelle
- beständig gegen Wasser und Wasserdampf
- weitgehend resistent gegen alkalische und saure Medien
- weitgehend neutral gegenüber technischen Kunststoffen und Elastomeren
- verhindert Reib- und Passungsrost an Press- und Lagersitzen, Bolzen usw.



Im gesamten Wartungs- und Instandhaltungsbereich an Gleitstellen mit niedriger bis mittlerer Geschwindigkeit bis zu kleinen und kleinsten Gleitbewegungen (Ruckgleiten) bei hohen statischen und dynamischen Belastungen zum Schutz gegen Reibung, Reibrost und Verschleiß. Anwendung bei Gewindespindeln, Lagern, Profillführungen, Einstellmechanismen, Gleitstellen an Werkzeugen und maschinellen Hilfseinrichtungen, Montagehilfe beim Einsetzen von Buchsen usw.

Ebenfalls erhältlich: METAFLUX 70-75 Pasten-Spray

- 71-1535** 350 g Dose
- 71-1501** 1 kg Dose
- 71-1510** 10 kg Behälter
- 71-1525** 25 kg Behälter

Schmierpasten

71-20

Montagepaste mit Polymeren



Farbe	schwarz
Temperaturbereich	-30 °C bis +180 °C
Trockenschmierung	bis +450 °C
Dichte	1,43 g/cm ³



Vorteile

- mit Polymeren und MoS₂
- niedriger Reibungskoeffizient
- vermindert Verschleiß
- vermeidet Ruckgleiten

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Montagepaste und Schmierstoff für außergewöhnlich hohe Flächenpressung der Reibpaarung.

Montage- und Einlaufhilfe für Gleitlager, Gleitelemente wie Führungen, Gelenke und Zahnräder sowie für Feinmechanik, Elektrotechnik und Kfz-Bereich.

Verpackung

- 71-2035 350 g Dose
- 71-2001 1 kg Dose
- 71-2010 10 kg Behälter
- 71-2025 25 kg Behälter

71-25

Hochleistungs-Breitband-Schmierfett



Farbe	beige
Temperaturbereich	-30 °C bis +130 °C, kurzfristig 165 °C
Dichte	0,96 g/cm ³



- auf Basis hochwertiger Mineral- und Syntheseöle mit Calcium-Komplex-Seife
- hohe mechanisch-dynamische Schmierfilmbelastbarkeit
- hoher Verschleißschutz
- gute Beständigkeit gegenüber Wasser, Wasserdampf bis 130 °C
- gute Beständigkeit gegen viele verdünnte Säuren und Laugen
- guter Korrosionsschutz
- gute Wirkung gegen Tribokorrosion
- hohe Oxidations- und Alterungsbeständigkeit



Für alle Anwendungen, die eine hohe mechanisch-dynamische Schmierfilmbelastbarkeit und einen hohen Verschleißschutz erfordern.

Auf gesäuberte Schmierstelle aufbringen.

Achtung:
Nicht an Sauerstoff- und Acetylen-Systemen einsetzen.

- 71-2535 350 g Dose
- 71-2501 1 kg Dose
- 71-2510 10 kg Behälter
- 71-2525 25 kg Behälter

71-30

Keramik-Paste (Heißschrauben-Compound)



Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	bis 1.400 °C
Druckbeständigkeit	bis 2.200 kp/cm ²
Dichte	1,3 g/cm ³



- weißes keramisches Trenn- und Dichtmittel
- abrieb-, abtrenn-, abspülsicher
- beständig gegen Wasser, Öl, Benzin und den meisten Säuren und Laugen
- verhindert elektro-chemische Korrosion
- auch nach längerer Zeit gute Demontage der beschichteten Teile



Sicheres Trennmittel für alle Schraubverbindungen, insbesondere für Chrom-Nickel-Verschraubungen. Besonders sauberes Trenn- und Dichtungsmittel, hervorragend auch zum Ausgleichen von Ungenauigkeiten an Flanschen und Flachdichtungen geeignet.

Auf gesubertes Material (Schraubgewinde) aufbringen.

Auch erhältlich: 70-86 Keramik-Spray

Anwendungsbeispiele:
Schrauben, Verbindungselemente, Batteriepole, Aggregate, Heizkessel, Zahnräder, Ventile, Bolzen und als Trennmittel für Formen.

- 71-3035 350 g Dose
- 71-3001 1 kg Dose
- 71-3010 10 kg Behälter
- 71-3025 25 kg Behälter

Produkte für die Nahrungsmittelbranche

- mit -Zulassung

70-09

Biolub-Spray

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +120 °C
Viskosität	15,5 mm ² /s
Zulassung	NSF H1



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141652

Vorteile

- Spezienschmiermittel für den gesamten Lebensmittelbereich
- frei von pflanzlichen und tierischen Fetten (kein Ranzigwerden)
- wasserunlöslich
- geschmacklos, geruchlos, farblos
- hautverträglich
- Kapillareffekt
- frei von Silikon

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Alle maschinellen Vorrichtungen im gesamten Lebensmittel-, Nahrungsmittel- und Getränkebereich (in Übereinstimmung mit § 31 und § 5 LFGB) sowie für medizinische Geräte. Zur Schmierung und zur Pflege von Dichtungen, Gelenken und beweglichen Teilen.

Fleischverarbeitung, Kellereibetriebe, Brennereien, Mostereien, Großküchen, Kliniken, Hotels, Großbäckereien, Laboratorien, Molkereien, Mühlenbetriebe usw.

Verpackung

70-09 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141652

71-09

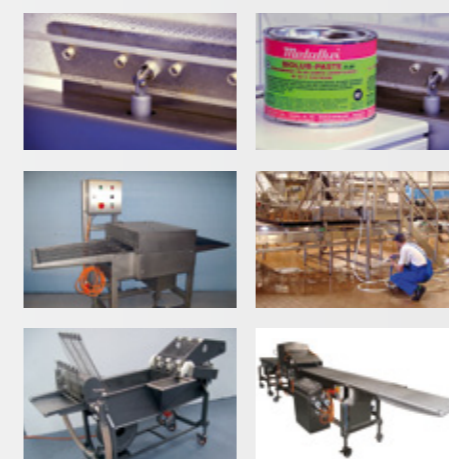
Biolub-Paste

Farbe	weißlich
Temperaturbeständigkeit	-40 °C bis +120 °C
Dichte	0,90 g/cm ³
Zulassung	NSF H1
NLGI-Klasse 1	nach DIN 51 818



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141652

- Spezierschmierpaste für die gesamte Lebensmittelindustrie
- ohne Eigengeruch und Eigengeschmack
- unlöslich in Wasser, Alkohol, Milch- und Molkereiprodukten und Säften
- kein Ranzigwerden
- in Zentralschmieranlagen bei niedrigen Temperaturen sehr gut förderbar
- frei von Silikon



Anwendungsgebiete:

Alle maschinellen Vorrichtungen im gesamten Lebensmittel-, Nahrungsmittel und Getränkebereich wie z.B. Fleischverarbeitung, Kellereibetriebe, Brennereien, Mostereien, Großküchen, Kliniken, Hotels, Bäckereien, Laboratorien, Molkereien, Mühlenbetriebe.

Anwendungsbeispiele:

Dosierkolben, Gleitlager, Wälzlager, Führungsstangen, Kugelmaschinen, Stempel, Zylinderrollenlager, Rohrbahnen, Transportbänder, Hähne, Ventile, usw.

71-0935 350 g Dose
71-0940 400 g Kartusche
71-0901 1 kg Dose
71-0910 10 kg Behälter
71-0925 25 kg Behälter



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141852

70-74

Supralub-Spray

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-5 °C bis +200 °C
Dichte	0,87 g/cm ³
Viskosität	70 mm ² /s
Flammpunkt	245 °C
Zulassung	NSF H1/3H/H3



Nonfood Compounds
Program Listed H1/3H/H3
Registration # 145724

- Haftschmierstoff / Kettenspray für den gesamten Lebensmittelbereich
- geruchs- und geschmacksneutral
- hoch raffiniert/wasserhell
- gute Oxidations- und Alterungsstabilität
- Korrosionsschutz
- reinigt, schützt und pflegt zugleich
- reduziert Reibung und Verschleiß
- frei von Silikon



Alle maschinellen Vorrichtungen im gesamten Lebensmittel-, Nahrungsmittel- und Getränkebereich. Zur Schmierung von Ketten und Gestängen, Gelenken, Seilen, offenen Antrieben und Scharnieren, etc.

Sprüht in allen Lagen.

70-74 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Nonfood Compounds
Program Listed H1/3H/H3
Registration # 145724

Produkte für die Nahrungsmittelbranche

- mit -Zulassung



75-01
Edelstahlpflege Spray NSF

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-5 °C bis +200 °C
Dichte	0,633 g/cm ³
Zulassung	NSF A7

Nonfood Compounds
Program Listed A7
Registration # 143238

- Vorteile**
- Edelstahl-Reinigung und Pflege mit NSF-Zulassung
 - schnelle Reinigung von Edelstahl-flächen
 - pflegt und bringt neuen Glanz
 - schützt gegen Fingerabdrücke und Schmutz
 - verringert Oxidation und Korrosion



Anwendungsgebiete

Für alle gebürsteten und matten Edelstahlfächen, speziell in Getränke-, Lebensmittel- und Medizinindustrie. Zur Reinigung und Pflege von Transportbändern, Maschinen, Großküchen, Aufzügen, Treppen und anderen Edelstahlteilen. Durch das Produkt werden die Oberflächen schnell und einfach aufbereitet. Schmutz, Staub und fettige Fingerabdrücke werden entfernt.

- hinterlässt einen Schutzfilm
- haftet auch auf senkrechten Flächen.

Verpackung

75-01 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen




Nonfood Compounds
Program Listed A7
Registration # 143238



75-11
K1 Schnellreinger NSF

Farbe	farblos
Dichte	0,643 g/cm ³
Zulassung	NSF K1/K2/K3



Nonfood Compounds
Program Listed K1/K2/K3
Registration # 145905

- Schnellreinger für die Lebensmittel-Industrie mit NSF-Zulassung
- löst Öle, Fette und verharzte Verschmutzungen schnell und wirksam
- sichere Entfettung (z. B. für Lackierarbeiten)
- verdunstet schnell und rückstandsfrei
- hohe Materialverträglichkeit
- einsetzbar als Elektrokontakt- und Bauteile-Schnellreinger
- einsetzbar als Klebstoffentferner



Anwendbar für Reinigungsaufgaben in der Pharma-, Lebensmittel- und Futterindustrie. Ein Multitalent zum Lösen von Ölen, Fetten und verharzten Verschmutzungen - als Elektrokontaktreinger und als Dichtungs- und Klebstoffentferner einsetzbar.

75-11 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Nonfood Compounds
Program Listed K1/K2/K3
Registration # 145905



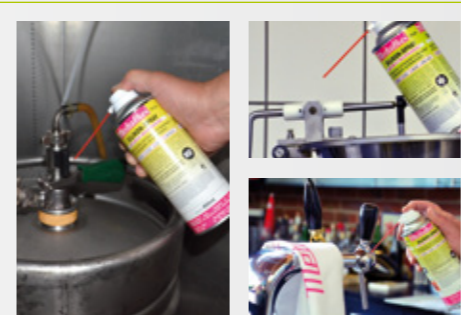
70-64
Silikon-Spray NSF

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-45 °C bis +220 °C
Dichte	0,625 g/cm ³
Zulassung	NSF H1


Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141653

- universelles Gleit- und Trennmittel für Anwendungen im gesamten Lebensmittelbereich
- bringt neuen Glanz
- wirkt antistatisch
- verhindert das Verspröden, Einfrieren und Verkleben von Gummiteilen
- schützt Elektrokontakte vor Feuchtigkeit
- geruchsneutral



Die zu schmierenden Teile vor Anwendung mit 75-11 Metaflux K1 Schnellreinger säubern und dünn einsprühen. Zur Schmierung von Gleitbahnen und Gleitschienen. Als Formen-Trennmittel zur Pflege und zum Schutz der Oberflächen geeignet. Einsetzbar auf: Metall, Edelstahl, Holz, Glas, Kunststoff, Gummi und Papier, speziell im Lebensmittelbereich.

70-64 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen






Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141653



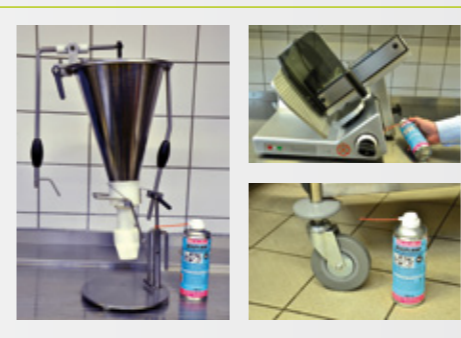
70-31
Multi NSF

Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	-30 °C bis +120 °C
Dichte	0,69 g/cm ³
Viskosität	15 mm ² /s
Zulassung	NSF H1

Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141865

- Multifunktions-Schrauben- und Rostlöser
- Elektrokontaktspray
- für den gesamten Lebensmittelbereich
- löst schnell und mühelos festsitzende und verrostete Verbindungen
- universell einsetzbar
- schützt Metalloberflächen
- verdrängt Feuchtigkeit
- frei von Silikon
- geruchsneutral



Universell einsetzbar, z. B. an Schrauben und Gewinden, Bolzen, Verschlüssen, Führungen, Scharnieren, Gelenken, Gleitflächen, Ventilen, Flanschen, Elektronik uvm. Sehr hohe Kapillarwirkung durch neu entwickelte, sogar im Lebensmittelbereich einsetzbare, Wirkstoffformel. Zur Demontage festgebrannter und/oder verklebter Teile. Zur Schmierung von Scharnieren, gegen Quietschen, Knarren. Schnelle Rost- und Korrosionsdurchdringung. Anwendung: Dose vor Gebrauch gut aufschütteln, auf die zu lösenden und zu pflegenden Punkte sprühen und kurz wirken lassen.

70-31 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



Nonfood Compounds
Program Listed H1
Registration # 141865

Rissprüfung/Dichtigkeit

70-14

Lecksucher-Spray

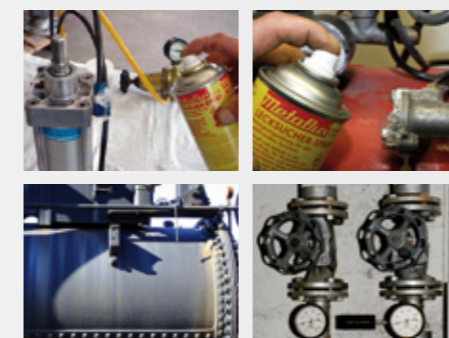
Farbe	farblos
Temperaturbeständigkeit	0 °C bis +50 °C
Dichte	1,0 g/cm ³



Vorteile

- Dichtigkeitsprüfer für alle gasführenden Systeme
- geeignet für Druckluft und alle technischen und medizinischen Gase
- auch für brennbare Gase wie Acetylen, Propan, Butan und Wasserstoff
- nicht korrosiv
- greift Gummi, Metall und Kunststoffe nicht an
- DVGW-Register Nr. 84.01 e 557

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Zur Suche von undichten Stellen an druckführenden Systemen aller Art. Sehr einfach in der Anwendung, da die undichten Stellen unmittelbar durch Schaum- oder Luftblasenbildung angezeigt werden.

Einsetzbar z. B. an Schraub- oder Schweißverbindungen an Behältern und Rohrleitungen, Autoreifen, Hüpfburgern oder sonstigen aufblasbaren Gummiartikeln.

Verpackung

70-14 300 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-98

Rissprüfer-Set

Farbe	farblos/rot/weiß
Dichte	0,758 g/cm ³



Risse und Fehlstellen in der Oberfläche von Werkstücken und Bauteilen können in gefährlicher Weise die geforderte Festigkeit und Dehnung beeinträchtigen. Das METAFLUX RISSPRÜF-VERFAHREN wurde von verschiedenen neutralen Gremien geprüft und entspricht mit seinen Zulassungen höchsten Anforderungen.

- alle Sprays frei von korrosiven Bestandteilen



Fehlstellen-Prüfung

1. Prüfstücke gründlich reinigen mit METAFLUX 70-9801 Spezialreiniger für Fehlstellen-Prüfung.
2. Aufsprühen des roten Kontrasters METAFLUX 70-9802 und einwirken lassen.
3. Eingesprühte Flächen mit METAFLUX 70-9801 Spezialreiniger abspülen und mit sauberem Tuch trockenwischen.
4. Auf die völlig getrocknete Oberfläche METAFLUX 70-9803 Entwickler aufsprühen. In der weißen Oberfläche des Entwicklers werden Fehlstellen mit roter Markierung sichtbar.

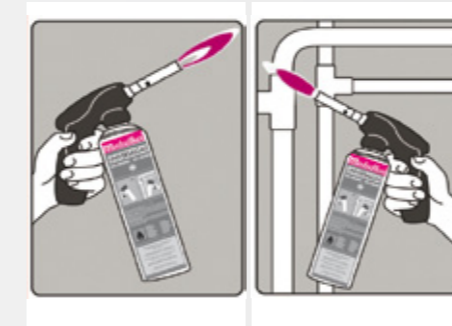
70-9800 Rissprüfer-Set komplett
bestehend aus 3 Spraydosen:
70-9801 400 ml Spezialreiniger
70-9802 400 ml Kontraster (rot)
70-9803 400 ml Entwickler (weiß)

70-99

Universalgas

Farbe	farblos
Propan	35%
Butan	65%

- Sicherheits-Verschlussautomatik ermöglicht Betrieb wechselnder Geräte mit passendem Typ 1 EN 417 Norm Gewinde (Eurogewinde)
- mit hochfein raffinierten Gasen für langen störungsfreien Betrieb
- Gemisch 35% Propan und 65% Butan sichert einen Betrieb bis -15 °C
- Brenndauer einer Kartusche bis zu 7 Stunden, je nach Anschlussgerät



Universalgas eignet sich für alle Propan/Butan-Geräte, die dem Typ 1 der Norm EN 417 entsprechen.

Anwendung:

Löten, Auftauen, Unkrautvernichten, Anzünden. Durch die Sicherheits-Verschlussautomatik auch mit wechselnden Geräten einsetzbar.

dazu erhältlich:
94-6055 Handlötgerät
mit Piezo-Zündung



70-99 600 ml Kartusche
1 VE = 12 Stück

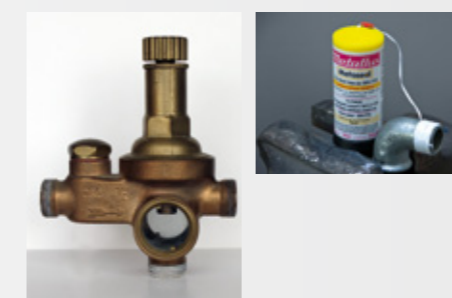
76-57

Metaseal PTFE-Dichtband

Farbe	weiß
Temperaturbeständigkeit	-200 °C bis +240 °C



- Gewindedichtung aus 100% PTFE
- bildet den exakt benötigten PTFE-Film für das Abdichten von Gewinden
- passt sich jedem Rohrdurchmesser an
- resistent gegenüber den meisten Chemikalien, Flüssigkeiten, Lösemitteln, Säuren, Öle und Gasen



Am Gewindeanfang mit dem Wickeln des Fadens beginnen, Überlappungen sind kein Problem. Das im herausnehmbaren schwarzen Boden befindliche Gleitmittel auf den Faden geben und verteilen (2 bis 3 Tropfen reichen). Besonders am Rohranfang sollte genügend Material eingesetzt werden.

Freigaben nach:

DIN DVGW, WRAS, ASTM, BAM, UL Listed

76-57 175 m-Spule mit geschütztem Messer und integriertem Gleitmittel

Farb-, Lack-, Markier- und Grundier-Sprays



70-51

Top-Black-Spray

Farbe	schwarz
Dichte	0,75 g/cm ³



Vorteile

- schwarze Spraylackierung
- resistent gegen Treibstoff, Stein-schlag und Streusalz
- schnell und gleichmäßig trocknend

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Auffrischen und Ausbessern von metallischen Oberflächen, Holz und den meisten Kunststoffen mit einem schwarzen Lackfilm.

Verpackung

70-51 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Farbmuster



70-59

Grundier-Spray

Farbe	hellgrau
Dichte	0,778 g/cm ³



- graue Spray-Grundierung
- verträglich mit allen Acryl-, Polyurethan- und Nitrocellulose-Lacken
- gute Deckung



Dose gut aufschütteln bis Rührkugel anschlägt.

Sichere Haftung auf allen Metallen, Polyester, Holz, Beton usw.

70-59 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen



70-71, 70-72, 70-73

Markierungs-Sprays, div. Farben

Farbe	leuchtgelb, leuchtrrot, leuchtblau
Dichte	0,91 g/cm ³



- Farb-Spray
- wasser- und witterungsbeständig
- abrieb- und abwischfest
- hohe Leuchtkraft



Für Beschriftungen und Markierungen auf Asphalt, Beton, Stein, Erde, Rasen etc.

70-71 500 ml Markier-Spray, leuchtgelb
70-72 500 ml Markier-Spray, leuchtrrot
70-73 500 ml Markier-Spray, leuchtblau
1 VE = 12 Dosen

Farb-, Lack-, Markier- und Grundier-Sprays



70-90
Lack-Sprays nach RAL-Skala
Farbe wählen Sie aus bis zu 170 Farbtönen



- Vorteile**
- guter Verlauf
 - hoher Festkörpergehalt
 - schnelle Anrocknung
 - gute Durchrocknung
 - kratzunempfindlich
 - wetterbeständig
 - sehr ergiebig
 - schwermettallfrei:
kein Blei, Cadmium, Chrom



Anwendungen

Lackspray nach RAL-Skala sind genormte Farbtöne, wie sie beispielsweise in der Möbelbranche, Metall-, Keramik-, und Kunststoffindustrie verwendet werden. Sie sind ideal zur passenden Nach- oder Beilackierung. Zur Ausbesserung oder Umgestaltung.

Lacksprays können auf: Metall, Holz, Keramik, Stein, Ton, Glas, Papier und einigen Kunststoffen angewendet werden.

Der Sprühauftrag bei z. B. 2 Kreuzgängen erreicht eine Stärke von ca. 40-50 µm.

Die Trockenzeiten sind:
staubtrocken: nach 5 - 10 Minuten
griffest: nach 30 - 40 Minuten
durchgetrocknet nach ca. 24 Stunden

Anwendungsgebiete

Verpackung

70-90 400 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen
Mindestabnahmemenge:
6 Dosen pro Farbtön

Fordern Sie eine aktuelle Farbmustertafel bei uns an und wählen Sie aus bis zu 100 Farbtönen!

Hochglanz-Farbtöne

RAL 1001 beige (400 ml)	RAL 1002 sandgelb (400 ml)	RAL 1003 signalgelb (400 ml)	RAL 1004 goldgelb (400 ml)	RAL 1005 honiggelb (400 ml)	RAL 1006 maiggelb (400 ml)	RAL 1007 narssengelb (400 ml)
RAL 1011 braunbeige (400 ml)	RAL 1012 zitronengelb (400 ml)	RAL 1013 perlwelb (400 ml)	RAL 1014 elfenbein (400 ml)	RAL 1015 hellelfenbein (400 ml)	RAL 1016 schwefelgelb (400 ml)	RAL 1017 safrangelb (400 ml)
RAL 1018 zinkgelb (400 ml)	RAL 1019 graubeige (400 ml)	RAL 1021 rapsgelb (400 ml)	RAL 1023 verkehrsgelb (400 ml)	RAL 1028 melonengelb (400 ml)	RAL 1032 ginstergelb (400 ml)	RAL 1033 dahlengelb (400 ml)
RAL 2000 gelborange (400 ml)	RAL 2001 rotorange (400 ml)	RAL 2002 blutorange (400 ml)	RAL 2003 pastellorange (400 ml)	RAL 2004 rotorange (400 ml)	RAL 2006 hellorange (400 ml)	RAL 2009 verkehrorange (400 ml)
RAL 2010 signalorange (400 ml)	RAL 2011 tieforange (400 ml)	RAL 3000 feuerrot (400 ml)	RAL 3001 signalrot (400 ml)	RAL 3002 karminrot (400 ml)	RAL 3003 rubinrot (400 ml)	RAL 3004 purpurrot (400 ml)
RAL 3005 weinrot (400 ml)	RAL 3007 schwarzrot (400 ml)	RAL 3009 oxidrot (400 ml)	RAL 3012 beigerot (400 ml)	RAL 3013 tomatenrot (400 ml)	RAL 3014 siltrosa (400 ml)	RAL 3015 hellrosa (400 ml)
RAL 3016 korallenrot (400 ml)	RAL 3020 himbeerrot (400 ml)	RAL 3027 himbeerrot (400 ml)	RAL 4001 rotlila (400 ml)	RAL 4003 erdviolett (400 ml)	RAL 4004 bordsauroviolett (400 ml)	RAL 4005 blaulila (400 ml)
RAL 4006 verkehrspurpur (400 ml)	RAL 4007 purpurviolett (400 ml)	RAL 4008 signalviolett (400 ml)	RAL 4010 telemagenta (400 ml)	RAL 5000 violettblau (400 ml)	RAL 5001 grünblau (400 ml)	RAL 5002 ultramarinblau (400 ml)
RAL 5003 saphirblau (400 ml)	RAL 5004 schwarzblau (400 ml)	RAL 5005 signalblau (400 ml)	RAL 5007 billerblau (400 ml)	RAL 5009 azurblau (400 ml)	RAL 5010 enzianblau (400 ml)	RAL 5011 stahlblau (400 ml)
RAL 5012 lichtblau (400 ml)	RAL 5013 kobaltblau (400 ml)	RAL 5014 taubenzblau (400 ml)	RAL 5015 himmelblau (400 ml)	RAL 5017 verkehrblau (400 ml)	RAL 5018 türkisblau (400 ml)	RAL 5019 capiblau (400 ml)

Hochglanz-Farbtöne

RAL 5020 cocoenblau (400 ml)	RAL 5021 wasserblau (400 ml)	RAL 5022 nachtblau (400 ml)	RAL 5024 pastellblau (400 ml)	RAL 6000 pattinagrün (400 ml)	RAL 6001 smaragdgrün (400 ml)	RAL 6002 laugrün (400 ml)
RAL 6003 olivgrün (400 ml)	RAL 6004 blaugrün (400 ml)	RAL 6005 moosgrün (400 ml)	RAL 6006 grauoliv (400 ml)	RAL 6007 fläschengrün (400 ml)	RAL 6009 tannengrün (400 ml)	RAL 6010 grasgrün (400 ml)
RAL 6011 resedagrün (400 ml)	RAL 6012 schwarzgrün (400 ml)	RAL 6013 schillgrün (400 ml)	RAL 6014 gelboliv (400 ml)	RAL 6016 türkisgrün (400 ml)	RAL 6017 maigrün (400 ml)	RAL 6018 gelbgrün (400 ml)
RAL 6019 weißgrün (400 ml)	RAL 6020 chromoxidgrün (400 ml)	RAL 6021 blausgrün (400 ml)	RAL 6024 verkehrgrün (400 ml)	RAL 6025 farngrün (400 ml)	RAL 6026 spargrün (400 ml)	RAL 6027 lichtgrün (400 ml)
RAL 6028 kiefergrün (400 ml)	RAL 6029 minzgrün (400 ml)	RAL 6032 signalgrün (400 ml)	RAL 6033 minttürkis (400 ml)	RAL 6034 pastelltürkis (400 ml)	RAL 7000 fehgrau (400 ml)	RAL 7001 silbergrau (400 ml)
RAL 7003 moosgrau (400 ml)	RAL 7004 signalgrau (400 ml)	RAL 7005 mausgrau (400 ml)	RAL 7006 beigegrü (400 ml)	RAL 7011 eisengrau (400 ml)	RAL 7012 basaltgrau (400 ml)	RAL 7015 schiefergrau (400 ml)
RAL 7016 anthrazitgrau (400 ml)	RAL 7021 schwarzgrau (400 ml)	RAL 7022 umbragrü (400 ml)	RAL 7023 betongrau (400 ml)	RAL 7024 graphitgrü (400 ml)	RAL 7026 granitgrü (400 ml)	RAL 7030 stengrau (400 ml)
RAL 7031 blaugrau (400 ml)	RAL 7032 kieselgrü (400 ml)	RAL 7034 gelbgrü (400 ml)	RAL 7035 lichtgrü (400 ml)	RAL 7036 platingrau (400 ml)	RAL 7037 staubgrü (400 ml)	RAL 7038 achtgrü (400 ml)
RAL 7039 quarzgrü (400 ml)	RAL 7040 fenstergrü (400 ml)	RAL 7042 verkehrsgrau A (400 ml)	RAL 7043 verkehrsgrau B (400 ml)	RAL 7044 seidengrau (400 ml)	RAL 7045 telegrau (400 ml)	RAL 8001 ockerbraun (400 ml)
RAL 8002 signalbraun (400 ml)	RAL 8003 schwarzbraun (400 ml)	RAL 8004 kupferbraun (400 ml)	RAL 8007 rehtbraun (400 ml)	RAL 8011 nussbraun (400 ml)	RAL 8012 rotbraun (400 ml)	RAL 8014 sepiabraun (400 ml)

Hochglanz-Farbtöne

RAL 8015 kastanienbraun (400 ml)	RAL 8016 mahagonibraun (400 ml)	RAL 8017 schokoladenbraun (400 ml)	RAL 8019 graubraun (400 ml)	RAL 8023 orangebraun (400 ml)	RAL 8024 beigebraun (400 ml)	RAL 8025 kassabraun (400 ml)
RAL 8028 terraun (400 ml)	RAL 9001 cremeweiß (400 ml)	RAL 9002 grauweiß (400 ml)	RAL 9003 signalweiß (400 ml)	RAL 9004 signalschwarz (400 ml)	RAL 9005 tiefschwarz (400 ml)	RAL 9006 weißaluminium (400 ml)
RAL 9007 graualuminium (400 ml)	RAL 9010 reinweiß (400 ml)	RAL 9011 graphitschwarz (400 ml)	RAL 9016 verkehrweiß (400 ml)	RAL 9017 verkehrsschwarz (400 ml)	RAL 9018 papyrusweiß (400 ml)	Klartack transparent (400 ml)

Seidenglanz-Farbtöne

RAL 3000 feuerrot (400 ml)	RAL 5010 enzianblau (400 ml)	RAL 5015 himmelblau (400 ml)	RAL 6011 resedagrün (400 ml)	RAL 7035 lichtgrü (400 ml)	RAL 9005 tiefschwarz (400 ml)	RAL 9010 reinweiß (400 ml)
----------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------

Matt-Farbtöne

RAL 3000 feuerrot (400 ml)	RAL 5010 enzianblau (400 ml)	RAL 6011 resedagrün (400 ml)	RAL 7035 lichtgrü (400 ml)	RAL 8017 schokobraun (400 ml)	RAL 9005 tiefschwarz (400 ml)	RAL 9010 reinweiß (400 ml)
----------------------------------	------------------------------------	------------------------------------	----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	----------------------------------

Klartack
transparent
(400 ml)

Die abgebildeten Farbmuster sind aus drucktechnischen Gründen nicht farberbindlich.

Reinigungs-Sprays

70-15

Schnellreiniger-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,703 g/cm ³



Vorteile

- schnelle Reinigung ohne gesundheitsschädliche Dämpfe
- nicht ätzend
- völlig rückstandsfrei
- speziell zum Reinigen von Bremsen, Ölbrennern und Elektronikschaltungen empfohlen
- greift Gummi und Kunststoffe nicht an

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Intensive Reinigung von öl- und fettverschmutzten Teilen, in der Werkstatt, auf Montage, vor dem Lackieren oder Kleben. Sehr gut geeignet zum Reinigen von Ölbrennern an Heizungen, von Platinen und Elektronikschaltungen.

Verpackung

70-15 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

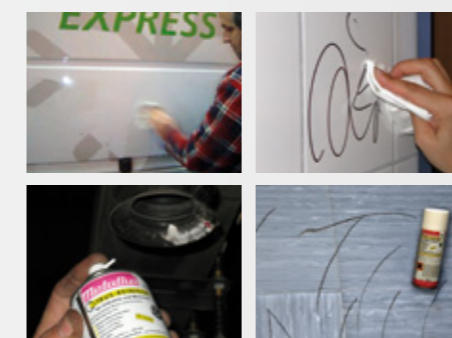
75-17

Citrus-Reiniger-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,826 g/cm ³



- Spezial-Reiniger
- schnelle Trocknung der behandelten Oberfläche
- hohe Wirkstoffkonzentration
- pH-neutral (pH-Wert 7,0)
- Temperaturbereich von -30 °C bis +70 °C
- angenehm frischer Geruch



Dieser Spezialreiniger ist ein Produkt auf Basis natürlicher Wirkstoffe zur wirksamen Entfernung von: Gummiresten und -abrieb von Metalloberflächen und Werkzeugen, Ölen, Fetten, Harz, Teer, Farb- und Klebstoffresten, Bleistiftmarkierungen, Kugelschreiber- und Filzstiftverschmutzungen, Aufklebern von Glasoberflächen und Fensterrahmen usw.
Reinigung von industriellen und maschinellen Einrichtungen in der Reifenindustrie, Fensterbau, Kunststoffindustrie, öffentlichen Einrichtungen, Schulen, öffentlichen Verkehrsmitteln, Busunternehmen, Schlachtbetrieben, Bauunternehmen usw.

75-1700 400 ml Spraydose
75-1701 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-18

Glas-Reiniger-Spray

Farbe	weiß
pH-Wert	< 11,5 (bei 20 °C)
Dichte	0,948 g/cm ³



- Spezial-Reiniger
- antistatische Wirkung (schmutzabweisend)
- schnelle und streifenfreie Reinigung
- sehr ergiebig
- neutraler Geruch



Spezial-Glasreiniger zur mühelosen Entfernung von Fingerabdrücken, Fett, Nikotin, Staub usw.

75-18 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Dose vor Gebrauch gut schütteln. Aufsprühen und sofort mit sauberem Tuch abwischen. Mit trockenem Tuch nachreiben. Nicht in unmittelbarer Nähe von Flammen verwenden.

75-16

Schaum-Reiniger-Spray

Farbe	farblos
pH-Wert	< 11,2 (bei 20 °C)
Dichte	0,93 g/cm ³

- Spezial-Reiniger
- Korrosionsschutz-Inhibitor
- sehr ergiebig



Reinigt innen und außen Glas, Kunststoffe, Metalle, Gummi, Chrom, Lack, Textilien, Polster, Fliesen, Teppiche usw.

75-16 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Dose gut aufschütteln und Schaum aus ca. 25 cm Abstand aufsprühen. Reinigerschaum mit trockenem Tuch verreiben, Textilien vorher auf Farbechtheit prüfen, bei besonders hartnäckigen Verschmutzungen Behandlung wiederholen.

Reinigungs-Sprays

70-55

Edelstahl-Pflege-Spray

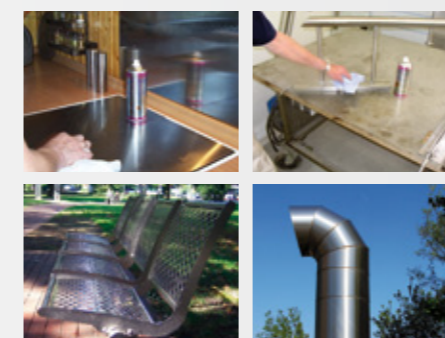
Farbe	farblos
Dichte	0,695 g/cm ³



Vorteile

- Spezialreiniger
- entfernt mühelos Staub und Schmutz
- keine Putzstreifen
- antistatische Wirkung
- gereinigte Flächen glänzen wie neu

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Hochwirksames Spezialpflegemittel für Edelstahl sowie Kacheln und glatte Kunststoffoberflächen in Großküchen, Gastrotechnik, Küchenbau, Krankenhäusern, Nahrungsmittelbetrieben, Aufzügen, Banken, Chrom-Nickel-verarbeitenden Betrieben, in der Gastronomie usw.

Edelstahl-Pflege-Spray gleichmäßig auf die zu reinigende Fläche aufsprühen, kurz einwirken lassen und mit fusselfreiem, trockenem Tuch nachwischen. Neue Verschmutzungen durch Fingerabdrücke o.ä. lassen sich einfach mit trockenem Lappen entfernen.

Verpackung

70-55 400 ml Spraydose
70-5501 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

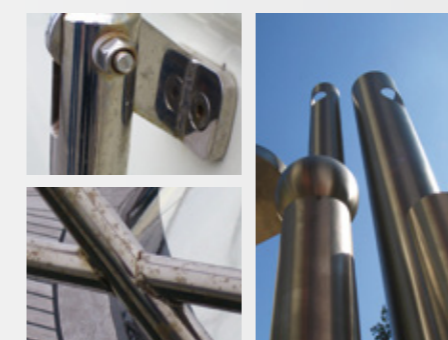
70-32

Edelstahl Grund-Reiniger-Spray

Farbe	weiß
pH-Wert	2,3 (bei 20 °C)
Dichte	0,93 g/cm ³



- Spezialreiniger für Edelstahl-Oberflächen
- entfernt selbst hartnäckige Verschmutzungen
- auch geeignet für Kalkflecken, Grünspan, Flugrost, Wasserstein
- bringt neuen Glanz
- sparsam in der Anwendung



Edelstahl Grundreiniger-Spray auf verschmutzte Flächen aufsprühen, einwirken lassen und mit einem sauberen Tuch in Schleifrichtung gründlich auspolieren. Wegen des hohen Feststoffgehalts muss die Dose vor jedem Sprühvorgang gründlich aufgeschüttelt werden, bei längeren Sprühvorgängen auch zwischendurch.

Empfehlung:
Nach der Grundreinigung die Fläche mit Metaflux 70-55 Edelstahl-Pflege-Spray schützen.

70-32 200 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-05

Edelstahl-Schaumreiniger

Farbe	weiß
pH-Wert	< 11,5 (bei 20 °C)
Dichte	0,948 g/cm ³



- Spezialschaumreiniger für Edelstahl
- entfernt schnell und gründlich leichte und mittlere Verschmutzungen von allen Edelstahlflächen
- frei von Abrasivstoffen
- die Schaumstruktur sorgt für gute und lang anhaltende Haftung auf senkrechten Flächen



Einsetzbar in:
Edelstahlverarbeitung, Großküchen, Krankenhäusern, Hotels, Gaststätten, Nahrungsmittelbetrieben, Landwirtschaft, Wartung und Service, KFZ, Geländerbau, Garten- und Landschaftsbau, öffentlichen Einrichtungen, Waschräumen und WC, Industrie und Handwerksbetrieben.

Anwendung: Dose vor Gebrauch schütteln. Aus ca. 25 cm Entfernung aufsprühen und den Reinigungsschaum mit trockenem Lappen verreiben. Bei besonders hartnäckiger Verschmutzung Behandlung wiederholen.

75-05 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

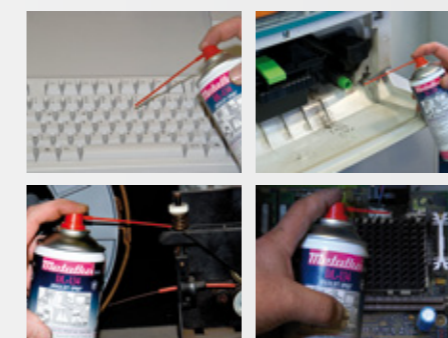
75-15

DL 134 Druckluft-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,91 g/cm ³



- geruchlos
- keine Rückstände
- sehr ergiebig
- nicht selbstentzündlich
- kein Druckabfall bis zu vollständigen Entleerung



Mit Hochdruck wird der Schmutz weggeblasen, ohne Rückstände zu hinterlassen. Ideal für schwer zugängliche Stellen in Werkstatt, Büro, PKW/LKW, Hightech Equipment oder auf Montage und beim Hobby.

75-15 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Reinigungs-Sprays

75-06

Felgenreiniger-Spray

Farbe	farblos
pH-Wert	ca. 10,5 (bei 20 °C)
Dichte	1,09 g/cm ³

Vorteile

- Felgenreiniger
- löst hartnäckige Ablagerungen wie Bremsstaub, Straßenschmutz und Streusalzrückstände
- greift Lack- und Metalloberflächen, Bremsscheiben, Gummi und Kunststoffe nicht an
- auch für Stahlfelgen geeignet
- durch die Schaumstruktur erfolgt eine effektive Reinigung, da der Schaum lange haftet und nicht wie flüssige Reiniger sofort abläuft

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Felgenreiniger auf die zu reinigende Fläche sprühen und 2-3 Minuten einwirken lassen.
Dann Schmutz mit Wasser und Schwamm abspülen oder in die Waschstraße fahren.

Verpackung

75-06 600 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-07

Glas Pflegespray Plus

Farbe	farblos
pH-Wert	~ 10,5
Dichte	0,968 g/cm ³

- Spezial-Reiniger
- reinigt und schützt alle glatten Flächen
- stößt Schmutz ab, ohne zu verkratzen



Reinigt und schützt alle glatten Flächen wie Glas, Spiegel, Fliesen, PVC, Kunststoff, Plexiglas, Jalousien, Vitrinen. Stößt Schmutz wie Staub, Pollen, Nikotin, Fingerabdrücke usw. ab, ohne zu verkratzen. Hinterlässt einen anhaltenden, nicht sichtbaren Schutzfilm, der vor erneuten Flecken, Fingerabdrücken und Schmutz schützt.

Einsatzbereiche:
Werkstatt, Hotels und Gaststätten, Büros, Banken, öffentliche Einrichtungen, Schulen, Krankenhäuser, Einzelhandelsgeschäfte, Ausstellungsräume, Altenheime uvm.

75-07 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-13

Kunststoffpflege (Cockpit)-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,695 g/cm ³



- Universalreiniger
- entfernt mühelos Staub und Schmutz
- streifenfrei
- gereinigte Flächen glänzen wie neu
- Staubanziehung wird vermindert
- angenehm duftend
- silikonfrei



Pflege von Kunststoffteilen, lackierten und kunststoffversiegelten Oberflächen sowie blanken und matten Metallen.

70-13 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-10

Bildschirm Klar-Spray

Farbe	weiß
pH-Wert	~ 8
Dichte	0,915 g/cm ³

- Spezial-Reinigungsschaum für LCD/TFT
- geeignet für beschichtete und unbeschichtete Oberflächen
- reinigt schnell und streifenfrei
- schnell und leicht anzuwenden
- reduziert Ermüdung und Reizung der Augen durch saubere Monitore



Reinigung und Pflege von LCD/ TFT - Bildschirmen, Touch Screens und Displays sowie zur Reinigung von Kunststoffoberflächen z.B. an Gehäusen, Telefonen, PCs und Büromaschinen. Entfernt Verunreinigungen wie Staub, Nikotin und Fingerabdrücke. Die Wiederverschmutzung wird verzögert.

75-10 200 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Hautschutzplan-Produkte



70-28

Handschutz-Schaum

Farbe	weißer Schaum
Dichte	0,947 g/cm ³



Vorteile

- dermatologisch getestet
- schützt die Hände vor starker Verschmutzung
- wasser- und seifenfest
- beugt Hautirritationen vor
- nicht toxisch
- lässt die Haut normal atmen und transpirieren
- verhindert das Austrocknen der Haut
- sehr ergiebig

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Aerosoldose vor der Anwendung gut schütteln. Hände waschen und trocknen. Schaum in Walnussgröße auf die gereinigten Handflächen auftragen und einreiben. 1 - 2 Minuten trocknen lassen.

Die Haut ist für ca. 4 Stunden geschützt, danach löst sich der Schutzfilm durch die normale Schweißabsonderung.

Verpackung

70-28 400 ml Spraydose
70-2802 200 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

75-02

Handwaschpaste

Farbe	beige
pH-Wert	6,5 (bei 20 °C)
Dichte	0,9 g/cm ³



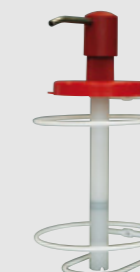
- Handreinigung, dermatologisch geprüft
- entfernt mühelos Fett, Teer, Öl, Farbe, Harz usw.



Schonende und intensive Handreinigung auch bei starken Verschmutzungen. Durch einen spezifisch wirkenden Hautschutz reinigt die Handwaschpaste angenehm mild und hinterlässt auf der Haut einen frischen Orangenduft.

Geben Sie eine kleine Menge Handwaschpaste auf die vorher angefeuchteten Handflächen, gut verreiben und mit Wasser abspülen. Anschließend die Hände abtrocknen.

Ebenfalls erhältlich:
Art.-Nr. 75-0200 Spender mit Wandhalterung für 3-Liter-Behälter Handwaschpaste



75-8000 250 ml Tube
75-0203 3 l Behälter (passend für Metaflux-Spender)
75-0210 10 l Behälter
75-0230 30 l Behälter
75-0200 Spender

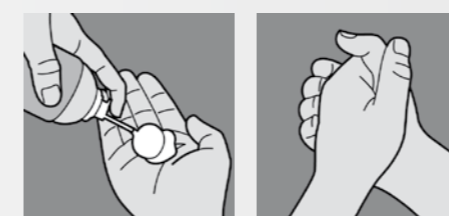
75-09

Handreinigungs-Schaum

Farbe	weißlich
pH-Wert	ca. 7 (bei 20 °C)
Dichte	0,87 g/cm ³



- dermatologisch getestet
- entfernt Verschmutzungen wie Öl, Fett etc. durch einfache Waschbewegung der Hände
- sparsam im Gebrauch (Dose reicht für ca. 70 Anwendungen)
- optimal für Reise, Bau und Montage
- ganz ohne Wasser anwendbar



Aerosoldose vor der Anwendung gut schütteln. Schaum in Walnussgröße auf die verschmutzten Hände auftragen, mit den Händen Waschbewegungen ausführen, bis die Verschmutzung sich abgelöst hat.

Für hautschonende Reinigung ohne Wasser.

75-09 150 ml Druckdose
1 VE = 12 Dosen

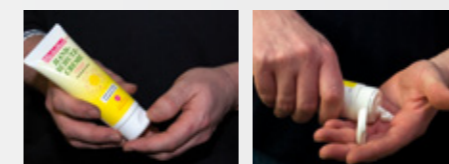
75-82

Handschutzcreme

Farbe	weiß
-------	------



- dermatologisch getestete Handschutzcreme
- schützt mit natürlichem Bienenwachs und Allantoin
- lässt sich gut verteilen
- hinterlässt ein angenehmes Hautgefühl



Creme nach Bedarf mehrmals täglich gleichmäßig einmassieren - schützt und beruhigt beanspruchte Haut.

75-82 100 ml Tube
1 VE = 24 Tuben

Spezialprodukte

70-03

Schneid-Spray

Farbe	weißlich
Dichte	0,86 g/cm ³



Vorteile

- schnell wärmeabführend, kühlend
- vermeidet Anlauffarben bei CrNi-Stahl und Kupfer
- haftet einwandfrei an gekrümmten Flächen
- nitritfrei, hautverträglich
- keine aggressiven Zusätze, keine störenden Gerüche
- steigert die Lebensdauer von Bohren und Schneidwerkzeugen bis zu 100%
- erhöht die Schneidleistung von Metallsägen bis zu 40%

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Universelles Schneidöl für alle Metalle, vom härtesten rostfreien Stahl und Titan bis zu Weichmetallen wie Kupfer, Messing, Aluminium sowie Guss. Universell einsetzbar für alle Schneid- und Verformungsvorgänge.

Typische Anwendungsarten:
Metallbohren: Direkt auf den Bohrer oder die zu bohrende Fläche aufsprühen
Metallsägen: Entlang der Schnittkante aufsprühen
Innenrohrgewinde: Schneid-Spray haftet am Werkstück.

Verpackung

70-0300 400 ml Spraydose
70-0301 100 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

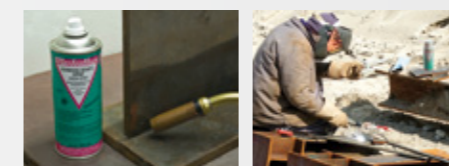
70-04

Schweiss-Schutz-Spray

Farbe	weiß
Dichte	1,0 g/cm ³



- Spezial-Trennmittel
- frei von Silikonen und Silikonölen
- verzinkungssicher
- mit warmem Wasser abwaschbar
- unverdünntes Wirkstoffkonzentrat
- sehr ergiebig
- nicht brennbar



Einfaches Aufsprühen verhindert Anhaften von Schweißperlen beim Elektroschweißen entlang der Schweißnähte, hält beim Schutzgasschweißen Düsen sauber.

70-04 300 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

71-04

Weißer Düsenpaste

Farbton	weißlich
Dichte	1,0 g/cm ³
Viskosität	6,0 mm ² /s



- Düsen-Reinigungsfett
- auf Basis natürlicher Rohstoffe
- keine gefährlichen thermischen Zersetzungsprodukte
- sparsam im Verbrauch



Zuverlässiger Schutz von Düsen vor anhaftenden Schweißspritzern.

Heiße Düse in die Paste tauchen. Diese schmilzt und bildet auf der Düse einen Schutzfilm.

71-04 250 g Dose

70-79

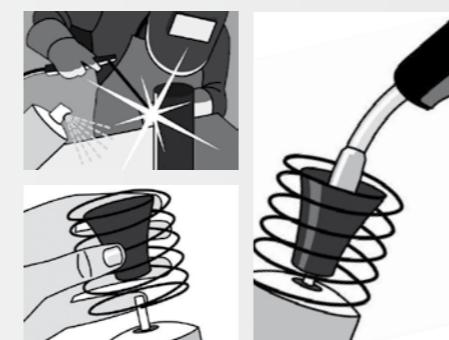
Hochleistungs-Schweißschutz-Spray

Farbe	weiß
Dichte	0,685 g/cm ³

Zusammen mit der Metaflux-Spirale ist der Verbrauch beim Einsprühen der Düsen um bis zu 50% zu reduzieren.



- Spezial-Trennmittel
- für Düsen und Flächen
- Geeignet für MIG/ MAG, Punktschweißen, Laser- und Plasmaschneiden
- erhöht die Standzeit von Werkzeugen
- Schützt Schweißspitzen, Strom-, Gasdüsen und Spannvorrichtungen äußerst wirksam gegen Schweißspritzer und Schweißperlen



Der aufgesprühte Schutzfilm verhindert ein Anhaften von Schweißperlen beim Elektroschweißen entlang der Schweißnähte und hält beim Schutzgasschweißen die Düsen sauber. Anwendbar flächig als Spray oder mit der Spirale punktuell direkt in der Schweißdüse.

- vor Gebrauch 30 - 60 Sekunden lang kräftig schütteln
- Sprühfläche vorher entrostet und entfettet
- Sprühabstand 25 - 30 cm
- Einwirkzeit 1 - 2 Minuten
- vor der Weiterverarbeitung den Schutzfilm mit METAFLUX 70-15 Schnellreiniger-Spray o.ä. entfernen

70-79 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen
70-7999 Spirale für 70-79

Spezialprodukte

70-06

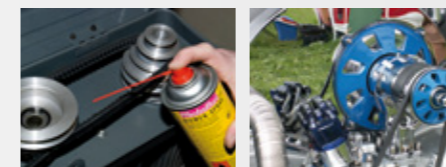
Riemen-Spray

Farbe	gelblich
Dichte	0,715 g/cm ³

Vorteile

- Haft- und Pflegemittel auf Basis von Polyolefinen
- verhindert Glättung der Oberfläche
- enthält weder Teer noch Harze
- bewirkt Leistungsanstieg bis zu 50%
- vergrößert die Wartungsintervalle
- verlängert die Lebensdauer von Riemen bis zu 100%

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Alle flachen und geformten Treibriemen aus Gummi, Leder, Textilgewebe, besonders wirksam bei Maschinen im Freien oder in Feuchträumen in den Bereichen KFZ, Landwirtschaft, Bau, Gartenbau, Industrie, Bauhöfe, Kraftfutterwerke, Mühlen usw.
Bei laufendem Riemen direkt auf den Riemen bzw. auf die Riemenscheibe sprühen, damit sich der Wirkstoff auf der Unterseite des Riemens verteilt. Bei Erstanwendung Riemen vollständig mit dünnem Sprayfilm überziehen. Für die Erhaltung der vollen Leistung nur gelegentlich nachsprühen.

Verpackung

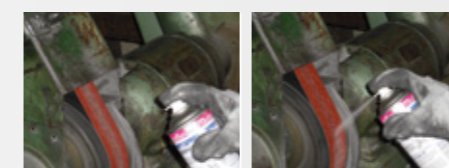
70-06 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-30

Anti-Haftspray für Schleifmittel

Farbe	gelblich
Dichte	0,715 g/cm ³

- verhindert das Zusetzen von Schleifscheiben
- verlängert die Lebensdauer des Schleifmittels um ein Vielfaches
- verhindert Schleifbrand
- silikonfrei



ohne Anti-Haftspray

mit Anti-Haftspray

Spray zum Schleifen und Finishen von Untergründen aus Aluminium, Kupfer, Edelstahl, Stahl mit Fächerscheiben, Lamellenscheiben, Fiberscheiben usw.
Auch zur Vermeidung von Schleifbrand bei Stahl und Edelstahl.

70-30 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Das Zusetzen der Werkzeuge mit abgeschliffenem Material wird vermindert und die Lebensdauer der Werkzeuge erhöht. Ohne Verlust der Schleifwirkung erhöht sich die Standzeit des Schleifmittels um ein Vielfaches und reduziert so die Arbeitszeit.

70-33

Dichtungs- & Klebstoffentferner

Farbe	weißlich
Dichte	0,76 g/cm ³

- entfernt festhaftende Dichtungs-, Klebstoff- und Lackreste
- entfernt PU-Kleber und Silikon
- aufgrund der hochviskosen Rezeptur (Gel) sehr gut auch für senkrechte Flächen geeignet
- entfernt Cyanacrylat- und anaerobe Klebstoffreste



Dose vor Gebrauch gut aufschütteln, auf die zu reinigende Fläche sprühen und je nach Verschmutzungsgrad 5 - 15 Minuten einwirken lassen. Danach können Reste mit einem Tuch oder einem Spachtel entfernt werden.

70-33 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Das Produkt sollte ohne Vortest nicht auf empfindlichen Oberflächen eingesetzt werden.

75-14

Oil-Remover-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,72 g/cm ³

- Ölfleckenentferner mit Tiefenwirkung
- dringt tief in das Material ein
- löst selbst hartnäckige Öl- oder Fettverschmutzungen



Vor Gebrauch gut schütteln. Aus ca. 30 cm Abstand die zu reinigende, trockene Fläche einsprühen und einwirken lassen. Das sich bildende, trockene, weiße Pulver abfegen oder aufsaugen und vorschriftsmäßig entsorgen.
Bei starker Verschmutzung ggf. Vorgang wiederholen.

75-14 500 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Achtung:
Oil-Remover-Spray nicht auf Bitumen oder lackierten bzw. heißen Oberflächen anwenden.

Spezialprodukte

70-11

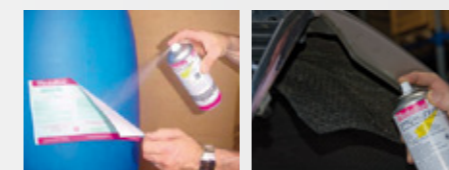
Sprühkleber

Max. Wärmebeständigkeit	bis 80 °C
Farbe	weißlich
Dichte	0,705 g/cm ³

Vorteile

- optimal für großflächige Verklebungen
- schnell haftend
- sehr gute Bindefestigkeit
- feuchtigkeitsbeständig
- praktisch und sauber im Gebrauch
- sparsam im Verbrauch
- haftet sicher und fest auf der Oberfläche
- neu entwickelter dosierbarer Sprühkopf für flächiges oder gezieltes Aufsprühen
- kurzfristig beständig bis 100 °C

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Dose gründlich aufschütteln. Klebeflächen müssen sauber und fettfrei sein. Sprühkleber aus ca. 25 cm Abstand beidseitig dünn und gleichmäßig auftragen. Klebeflächen mindestens 10 Minuten antrocknen lassen, danach zusammenfügen und andrücken.

Achtung: Nicht bei Temperaturen unter 5 °C anwenden.

Verpackung

70-11 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-21

Knet-Harz

Hitzebeständigkeit	bis +200 °C
Druckfestigkeit	7840N/cm ² (800 Kp/cm ²)
Zugfestigkeit	2940 N/cm ² (300 kp/cm ²)
Aushärtung	3 Stunden bei 20 °C
Spez. Gewicht	2,0

- Schnellreparatur-Epoxydharz
- einfach in der Anwendung
- auch unter Wasser verwendbar
- überlackierbar
- mindestens 3 Jahre haltbar (in der geschlossenen Packung)



Schnellreparatur-Epoxydharz aus 2 Komponenten zum Abdichten von Rohrleitungen und Behältern, Befestigen von Schrauben und Haken, Erneuern defekter Gewinde, Ausgleichen von Unebenheiten, Verschließen von Löchern usw.

Je ein Teil der gelben und der blauen Komponenten solange miteinander vermischen, bis eine homogene, grüne Knetmasse entsteht. Anschließend innerhalb von 15 Minuten verarbeiten. Die zu bearbeitende Stelle muss sauber, öl- und fettfrei sein.

70-21 1 kg Plastikbox
75-2150 400 g Plastikbox

70-26

K(w)ick-Start-Spray

Farbe	farblos
Dichte	0,643 g/cm ³



- Starthilfe-Spray
- hoher Anteil an Zündverbesserern
- optimale Zerstäubung
- auch bei extremer Kälte
- wirkungsvolle Zündverbesserung



K(W)ICK START verbessert das Startverhalten von 2-Takt und 4-Takt Benzin- und Dieselmotoren. Erfolgreiches Starten, besonders bei Nässe und Kälte. Bestens geeignet für Motoren mit Seilzugstarter.

K(W)ICK START in Luftfilter oder Ansaugöffnung sprühen und starten.
TIPP: Nach erfolglosen Startversuchen (zuviel Kraftstoff im Motor) vor Anwendung von K(W)ICK START zunächst bei geöffneter Drosselklappe (z. B. durchgetretenem Gaspedal) einige Male starten. Danach K(W)ICK START anwenden.

70-26 400 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

70-60

Metaplast mit Härter

Hitzebeständigkeit	max. +120 °C
Zugfestigkeit	4,7 N/mm ² nach DIN 53.455
Druckfestigkeit	69,9 N/mm ² nach DIN 53.454
Biegefestigkeit	dauerflexibel
Schrumpfung	ca. 1-1,5 %



- spezieller Zusatz für beste Haftung auf Metall, Holz, Glas, Kunststoff usw.
- härtet porentief und dicht, ohne zu schrumpfen
- ohne Haarrisse, vibrationsfest bei hoher Dehnung, kein Abbröckeln
- widerstandsfähig gegen Wasser, Öl, Benzin und verdünnte Säuren
- ungewöhnliche Ziehfähigkeit
- kälteunempfindlich, bis zu -5°C noch zu verarbeiten



Universell verwendbarer Reparatur-Metallspachtel mit hervorragender Haftung auf Metall, Holz, Glas, Kunststoff.

Auch auf senkrechten Flächen, in einem Arbeitsgang bis zu 20 mm. Oberfläche fettfrei säubern, leicht anrauen - METAPLAST auftragen.

Für verzinkte Oberflächen ebenfalls erhältlich: Metaflux 70-65 Galvaplast

70-6000 2 kg Dose
70-6010 1 kg Dose

mit dem dazugehörigen Härter



70-6510 1 kg Dose

Spezialprodukte

70-66

Edelstahl Beiz- und Polierpaste

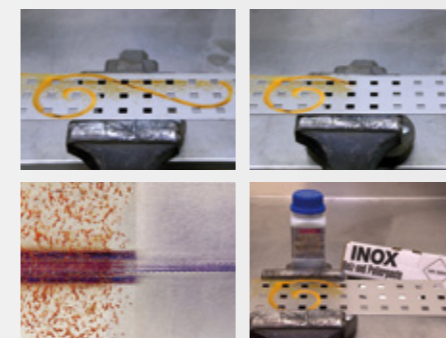
Farbe	grau
Dichte	1,98 g/cm ³



Vorteile

- Edelstahl-Beize
- für Chrom-Nickel-Stahl
- zum schonenden Entfernen von:
 - Anlauffarben
 - Rostflecken
 - Kleberückständen

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Beizen: Paste mit Holzspachtel oder Pinsel auftragen und je nach Anwendung bis zu 5 Minuten einwirken lassen. Danach mit einem trockenen Tuch abreiben und dann mit Wasser abwaschen.

Polieren: Paste mit feuchtem Filz oder Lappen aufbringen, einreiben und kurz einwirken lassen. Danach mit einem trockenen Tuch abreiben und dann mit Wasser abwaschen.

Verpackung

70-66 1 kg Dose
70-6633 330 g Dose

jeweils mit 1 Paar
Schutzhandschuhe

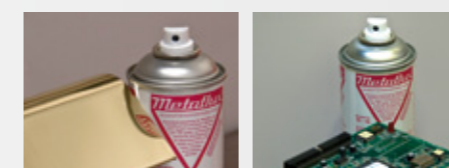
70-19

Schutzversiegelung-Spray

Farbe	klar
Temperaturbeständigkeit	bis 100 °C
Ausbringung	bis zu 30 m ²



- glasklarer Überzug
- glatte Oberfläche
- schmutzabweisend
- dauerelastisch
- keine Verfärbungen bei Erwärmung oder UV-Einstrahlung
- verändert die Wärmeleitfähigkeit nicht



Schutzversiegelung für Metalle, metallisch beschichtete Oberflächen sowie alle sonstigen, glatten Oberflächen, für Platinen, elektrische Schaltungen, elektrische Wicklungen, elektrische Stromführungsschienen.

70-19 400 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen

75-08

Scheiben-Enteiser-Spray



- Scheiben-Enteiser
- taut sekundenschnell zugefrorene Scheiben auf
- schützt vor Wiedervereisung
- im Winter immer klare und freie Sicht



Vereiste Scheibe im Winter

Wer es morgens eilig hat und nur ein kleines Loch frei kratzt, muss mit einem Bußgeld rechnen. Bei einem Unfall droht sogar noch mehr. Auch unverschuldet kann es eine Teilschuld geben, weil die Sicht auf die Straße eingeschränkt war und er nicht schnell genug reagieren konnte.

Tatbestand:

- Windschutzscheibe und Seitenfenster sind nicht eisfrei und der Blick auf die Straße ist eingeschränkt: **10,- € Bußgeld**
- Windschutzscheibe und Seitenfenster sind nicht eisfrei und der Blick auf die Straße ist eingeschränkt mit Unfallfolge: **35,- € Bußgeld**

Quelle: Bundesverkehrsministerium für Verkehr, Bau und Stadtentwicklung
Alle Angaben ohne Gewähr. Irrtümer vorbehalten. Stand: 2009

75-08 300 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen

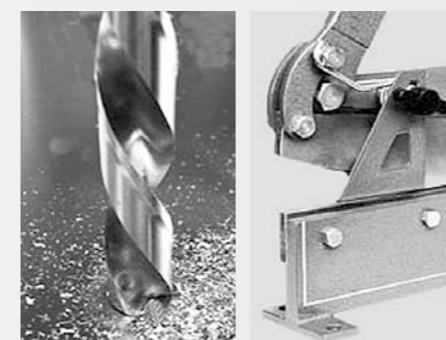
70-27

HG Schneidschaum-Spray

Farbe	gelblich
Dichte	0,965 g/cm ³

Kombinierter Hochgeschwindigkeits-Kühlschneidschaum zur Minimierung von Werkzeugverschleiß.
Für alle zerspanenden Arbeitsvorgänge.

- Sehr gute Kühlwirkung
- Sehr gutes Haftvermögen (auch an gekrümmten Flächen)
- Verträglich mit allen wassermischbaren Kühlschmierstoffen
- Mit Wasser abwaschbar
- Schwefelfrei, mineralölfrei
- Keine flüchtigen Chlorkohlenwasserstoffe



Edelstahl (alle Chrom-Nickel-Legierungen), Stahl unlegiert oder legiert, Stahlguss, Temporguss, Druckguss, Kupfer, Messingguss, Rotguss, Aluminium ...

Typische Anwendungsarten sind:

- Metallbohren: Direkt auf den Bohrer oder die zu bohrende Fläche aufsprühen
- Metallsägen: Entlang der Schnittkante aufsprühen
- Innenrohrgewinde: HG Schneidschaum-Spray haftet am Werkstück

70-27 400 ml Spraydose

1 VE = 12 Dosen

Spezialprodukte

70-70

Thermex-Paste

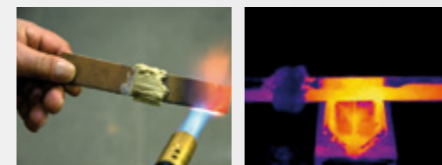
Farbe	helloliv
Dichte	ca. 2,0 g/cm ³



Vorteile

- keramische Wärmeschutzpaste
- keine unnötigen Demontagen
- kein Verschmoren von Kabeln und Dichtungen
- kein unnötiger Lackabbrand
- kein Nachverzinken
- keine Beschädigung an Chrom- und Kunststoffteilen
- kein Verziehen, Verbeulen, Verspannen
- hinterlässt keine Rückstände
- mehrfach wiederverwendbar

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Stoppt Schweiß- und Lötwärme millimetergenau bis 4000 °C.

Verpackung

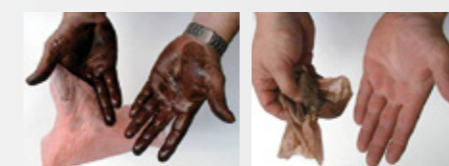
70-7025 2,5 kg Eimer
70-7050 5 kg Eimer

75-70

Reinigungs-Tücher

pH-Wert	ca. 7,0 (bei 20 °C)
---------	---------------------

- feuchte Reinigungs-Tücher zur schnellen Oberflächen- und Handreinigung
- perforierte Reinigungs-Tücher
- festes und strapazierfähiges Tuch
- angenehmer Citrusduft



Entfernt schnell und gründlich Öle und Fette, frische Farb- und Lackreste, Klebstoffe und Bitumen, Filzstift- und Kugelschreiberflecken, Tinte und Stempelfarbe, Speisereste, Schuhcreme usw. von: Kunststoffoberflächen, Textilien, Teppichen und Polstern, Werkzeugen und Maschinen. Sehr gut auch zur Handreinigung (ohne Wasser) geeignet.

75-70 Spendereimer mit ca. 7,2 m² Reinigungsfläche

Entnehmen Sie dem Spender-Eimer ein Reinigungstuch und reiben Sie die zu reinigende Oberfläche oder Ihre Hände mit dem Tuch ab. Danach einfach trocknen lassen.

72-70

Glätte-Stop



- umweltgerechtes Auftaumittel mit Langzeitwirkung
- taut Eis und Schnee wirksam bis -50 °C
- feste Haftung bis zu einer Neigung von 45°
- sparsam im Gebrauch
- tierfreundlich
- Wassergefährdungsklasse (WKG) 1
- Feuchtigkeitsschutz



Bei leichtem Frost werden ca. 20 g Glätte-Stop pro m² benötigt. Dickere Eis- und Schneeschichten benötigen bis zu 100 g/m².

72-7001 10 kg Behälter
72-7025 25 kg Behälter
72-7010 100 kg Behälter

Anwendung:
Glätte-Stop gleichmäßig auf die aufzutauende Fläche streuen.

72-90

Öl-Umweltschutz-Set

- hohe Saugfähigkeit
- alle ölhaltigen Stoffe werden gebunden



Die unentbehrliche Ausrüstung für Sofortmaßnahmen bei kleinen Leckagen und Undichtigkeiten.

72-8040 Öl-Ex Ölbinder
72-91 2 Stück Ölbindetücher
75-28 1 Flasche Ölfleckenentferner, 500 ml

Zum zuverlässigen Binden und Auffangen von Ölverschmutzungen.

Ebenfalls lieferbar:
Art.-Nr. 72-9100 Ölbindetücher, 10 Stück-Packung



Spezialprodukte



70-93

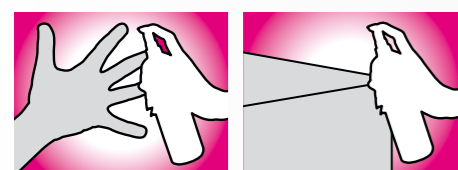
Hand- & Flächen-Schnelldesinfektion

Farbe farblos

Vorteile

- sofort einsatzbereit
- handliche Gebindegröße, ideal für die Kittel- oder Hosentasche, Handtasche, Werkzeugtasche und auf Montage oder Reisen
- der enthaltene Sekundär-Alkohol verdunstet nahezu rückstandsfrei
- angenehmer, leichter Citrusduft

Anwendungen



Anwendungsgebiete

Flächen mit Schnelldesinfektion einsprühen und mindestens 60 Sek. einwirken lassen bzw. warten, bis es verdunstet ist.
Hände einsprühen und während des Wartens Waschbewegungen ausführen, auch die Fingerzwischenräume einsprühen.

Nach der Anwendung empfehlen wir die Metaflux Hand- schutzcreme Art.Nr. 75-82

Verpackung

70-93 75 ml Pumpflasche
1 VE = 12 Dosen



70-67

Back-Fix-Spray

Trennt und verhindert Anbacken durch natürliche Inhaltsstoffe

Die Anwendung ist absolut einfach und effektiv. Das Backtrennmittel bietet Schutz gegen Ankleben und Anbacken, umständliches und unhygienisches Einfetten entfällt.

Vorteile

- absolut geschmacksneutral
- kein Anbacken oder Ankleben von Backwaren
- keine Rückstände in den Backformen
- ideal für alle Backbleche, Back- und Auflaufformen, Brotbackautomaten
- besonders sparsam im Verbrauch
- 100% pflanzliche Öle und Fette
- besonders einfach zu verarbeiten

Anwendungen



Anwendungsgebiete



Verpackung

70-67 500 ml Spraydose
1 VE = 12 Dosen

Quickfinder - nach Artikelnummer

Artikelname	Art.-Nr.	Seite	Artikelname	Art.-Nr.	Seite
Schneid-Spray	70-03	56	Markierungs-Spray leuchtgelb	70-71	44
Schweißschutz-Spray	70-04	56	Markierungs-Spray leuchtrot	70-72	44
Torsions-Spray, rückstandsfrei	70-05	20	Markierungs-Spray leuchtblau	70-73	44
Riemen-Spray	70-06	58	Supralub-Spray	70-74	28/38
Zahnrad + Ketten-Spray, schwarz	70-07	28	Pasten-Spray	70-75	30
Rostlöser-Spray mit Fett	70-08	20	Klarfett-Spray	70-76	28
Biolub-Spray	70-09	38	PTFE-Lack-Spray	70-77	32
Sprühkleber	70-11	60	Edelstahl-Finish	70-78	12
Rostlöser-Spray	70-12	20	Hochleistungs-Schweißschutz-Spray	70-79	56
Kunststoff-Pflege-Spray	70-13	52	Gleitmetall-Spray	70-81	26
Lecksucher-Spray	70-14	42	Pinself-Adapter für 70-81	70-8199	27
Schnell-Reiniger-Spray	70-15	48	Moly-Spray (Anti-Seize)	70-82	26
Flüssigaluminium-Spray	70-16	10	Gleitlack-Spray	70-83	32
CC 80-Spray	70-17 & 70-22	22	HT-Super-Spray	70-84	30
Chromal-Spray	70-18	12	Gleitmetall-Paste	70-85	26
Schutzversiegelung-Spray	70-19	62	Keramik-Spray	70-86	32
Knetharz	70-21	60	PTFE 100-Spray	70-87	32
Metaflon-Spray	70-25	22	Ketten-Spray, vollsynthetisch, hell	70-88	28
K(w)ick-Start-Spray	70-26	60	HT-Super+PTFE-Spray	70-89	30
HG Schneidschaum-Spray	70-27	62	Lack-Spray nach RAL-Skala	70-90	46
Handschutz-Schaum	70-28	54	Hand- und Flächen-Schnelldesinfektion	70-93	66
Anti-Haft-Spray für Schleifmittel	70-30	58	Rissprüfer-Set	70-98	42
Multi-NSF	70-31	22/40	Reiniger zum Rissprüfer-Set	70-9801	43
Edelstahl-Grundreiniger-Spray	70-32	50	Kontraster zum Rissprüfer-Set	70-9802	43
Dichtungs- und Klebstoffentferner-Spray	70-33	58	Entwickler zum Rissprüfer-Set	70-9803	43
Rostschutz TS 400, rotbraun	70-34	16	Universalgas	70-99	42
ROST-I-SOL® >TOP<	70-35	18	Düsenpaste, weiß	71-04	56
ROST-I-SOL®	70-36	18	Biolub-Paste	71-09	34/38
Rost-Safe-Spray	70-37	16	Hochbelastbares Universalfett	71-10	34
Rostschutzwachs-Spray	70-39	18	Montagepaste, weiß	71-15	34
Zink-Paste, grau >90%	70-40	8	Montagepaste mit Polymeren	71-20	36
Alu-Zink, streichfähig	70-41	10	Hochleistungs Breitband-Schmierfett	71-25	36
Alu-Zink-Spray	70-42	10	Keramik-Paste (Heißschrauben-Compound)	71-30	36
Zink-Glanz-Spray nach DIN	70-43	8	Glätte-Stop	72-70	64
Rost-Safe-Spray	70-44	16	Öl-Ex Ölbinden	72-8040	65
Zink-Spray, grau nach DIN	70-45	8	Öl-Umweltschutz-Set	72-9000	64
Zinkgrund-Spray, grau	70-46	8	Ölbindetücher	72-9100	65
Multi-Spray	70-47	22	Edelstahl-Pflege-Spray NSF	75-01	40
Schweiß-Kupfer-Spray	70-49	14	K1 Schnellreiniger NSF	75-11	40
Aluminium-Spray	70-50	10	Handwaschpaste	75-02	54
Top-Black-Spray	70-51	44	Schaumreiniger für Edelstahl	75-05	50
Alu-Spray, abriebfest	70-52	12	Felgenreiniger-Spray	75-06	52
Edelstahl-Pflege-Spray	70-55	50	Glas-Pflegespray Plus	75-07	52
Edelstahl-Spray	70-56	12	Scheiben-Enteiser-Spray	75-08	62
Kupfer-Spray	70-57	14	Handreinigungs-Schaum	75-09	54
Messing-Spray	70-58	14	Bildschirm Klar-Spray	75-10	52
Grundier-Spray, grau	70-59	44	Oil-Remover-Spray	75-14	58
Metaplast mit Härter	70-60	60	DL-134 Druckluftspray	75-15	50
Rostschutz TS 400, hellgrau	70-63	16	Schaum-Reiniger-Spray	75-16	48
Spezial-Verdünner für TS400	70-6301	17	Citrus-Reiniger-Spray	75-17	48
Silikon-Spray mit NSF	70-64	30/40	Glas-Reiniger-Spray	75-18	48
Galvoplast	70-65	61	Reinigungstücher	75-70	64
Beiz- und Polierpaste	70-66	62	Handschutzcreme	75-82	54
Back-Fix-Spray	70-67	66	Metaseal PTFE Dichtband	76-57	42
Thermex-Paste	70-70	64			

Stand: März 2013 - Irrtum und Änderungen vorbehalten. Originalprodukte können von den abgebildeten Produktfotos abweichen. Alle Angaben sind unverbindlich und dienen der Orientierung. Garantieforderungen können daraus nicht abgeleitet werden.

Das METAFLUX-Programm umfasst mehr als 75 selbst entwickelte Sprays, und Jahr für Jahr kommen neue Entwicklungen hinzu. Unverändert stehen bei der METAFLUX-Entwicklung immer drei Prinzipien im Vordergrund:

- Höchstmögliche technische Qualität
- Niedrigstmögliche Belastung der Luft am Arbeitsplatz
- Maximale Schonung der Umwelt

Die strikte Einhaltung dieser Prinzipien gewährleistet, dass METAFLUX-Sprays auch in Zukunft zur internationalen Spitzengruppe gehören.



Besuchen Sie uns auch im Internet auf:

www.metaflux.de

METAFLUX INTERNATIONAL AG

Industriestrasse 11
CH-4313 Möhlin

Fon +41 61 85108-00
Fax +41 61 85108-08

METAFLUX Austria GmbH

Neuschönauer Hauptstraße 3
A-4400 Steyr

Fon +43 7252 500-15
Fax +43 7252 500-45

Metaflux in Deutschland: TECHNO-SERVICE GmbH

Detmolder Straße 515
D-33605 Bielefeld

Fon +49 521 924440
Fax +49 521 207432